

陶瓷衬垫 山东吉联焊接衬垫 陶瓷衬垫焊材

产品名称	陶瓷衬垫 山东吉联焊接衬垫 陶瓷衬垫焊材
公司名称	潍坊吉联焊接衬垫厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区黄旗堡街道
联系电话	13780890137 13780890137

产品详情

焊前准备

将两块5083铝合金试板（试板尺寸350mm×150mm×8mm）组对固定，坡口型式及尺寸参照《GB/T985-铝合金坡口》进行加工，详见图2。接着用不锈钢丝刷将装配好的试板的坡口面及坡口正反面两侧30mm范围内的氧化膜认真清理干净，直到露出金属光泽为止。后，将陶瓷衬垫块左右两侧铝箔胶粘带上防固粘纸撕掉，衬垫中心线对准焊缝中心线，把衬垫贴紧在坡口反面。

如果有一个磨损的曲轴，用焊接进行修复加固的方法是什么？

修复磨损的曲轴时可以采用熔化极气体保护焊、药芯焊丝气体保护焊或钨极弧焊方法。但是要得到满意的堆焊焊道形状，必须注意以下4方面的要求。

使堆焊焊道方向与曲轴轴线平行。

先在曲轴下部堆焊一条焊道，陶瓷衬垫焊材，然后旋转曲轴180°堆焊下一条焊道，这样可以平衡焊接应力，并可显著消除焊接热变形。应注意的是，在条焊道上进行顺序堆焊将会引起曲轴翘曲。该堆焊工艺适合于对滚轮曲轴进行修复和焊补。

克令吊是船舶装卸货物的一种甲板机械。随着船舶制造业的发展，克令吊结构正朝着大型化、复杂化的方向发展，

克令吊基座结构处于船舶应力集中的部位，面临的危害性较大，所以提高和保证克令吊基座系统的焊接质量成为船舶建造

中的关键问题。

克令吊基座区域的焊接一般以对接焊缝和角接焊缝为主，陶瓷衬垫，在 12 500 t 多用途船的建造中，采用船用 DH36 厚板，厚度

达 80 mm。为提高克令吊基座的整体结构强度、解决焊接根部未焊透及装配间隙难以控制的问题，提出将圆棒衬垫结构应

用于高强度船用 DH36 钢厚板的工艺，陶瓷衬垫价格，通过研究应用并进行工艺试验，为工程实际应用和理论研究提供试验依据，同时能

有效地促进高强度厚板的焊接技术。

陶瓷衬垫-山东吉联焊接衬垫-陶瓷衬垫焊材由潍坊吉联焊接衬垫厂提供。潍坊吉联焊接衬垫厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。吉联焊接衬垫——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市坊子区黄旗堡街道，联系人：游经理。