差压复阀钟型浮子式蒸汽螺纹疏水阀

产品名称	差压复阀钟型浮子式蒸汽螺纹疏水阀
公司名称	上海倚兰阀门厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市青浦区工业园区
联系电话	86-021-51078732 15316398669

产品详情

上海倚兰阀门制造有限公司主要产品有 : 球阀、蝶阀、截止阀、闸阀、止回阀、柱塞阀、调节阀、过滤器、隔膜阀、旋塞阀、针型阀、排气阀、排泥阀、疏水阀、呼吸阀、阻火器、平衡阀、管夹阀、放料阀、气动阀门、电动阀门、食品专用阀门系列、高温高压阀门、低温阀门、保温阀门、水利控制阀系列、真空阀门、不锈钢阀门、衬胶衬氟阀门、美标日标德标阀门系列、波纹管阀门、氨用阀门等。

球阀简介:球阀是用带有圆形通道的球体作启闭件，球体随阀杆转动实现启闭动作的阀门。球阀的启闭件是一个有孔的球体，绕垂直于通道的轴线旋转，从而达到启闭通道的目的。球阀主要供开启和关闭管道和设备介质之用。

疏水阀简介:蒸汽疏水阀基本作用是将蒸汽系统中的凝结水、空气和二氧化碳气体尽快排出；同时最大限度地自动防止蒸汽的泄露。疏水阀的品种很多，各有不同的性能。选用疏水阀时，首先应选其特性能满足蒸汽加热设备的最佳运行，然后才考虑其他客观条件，这样选择你所需要的疏水阀才是正确和有效的。

过滤器简介：过滤器是输送介质管道上不可缺少的一种装置,通常安装在减压阀、泄压阀、定水位阀或其它设备的进口端，用来消除介质中的杂质，以保护阀门及设备的正常使用。当流体进入置有一定规格滤网的滤筒后，其杂质被阻挡，而清洁的滤液则由过滤器出口排出，当需要清洗时，只要将可拆卸的滤筒取出，处理后重新装入即可，因此，使用维护极为方便。

调节阀简介：调节阀（英文：control valve）国外称为：控制阀，国内习惯称为：调节阀。

用于调节工业自动化过程控制领域中的介质流量、压力、温度、液位等工艺参数。根据自动化系统中的控制信号，自动调节阀门的开度，从而实现介质流量、压力、温度和液位的调节。

截止阀简介：截止阀（stop valve,Globe Valve）的启闭件是塞形的阀瓣，密封面呈平面或锥面，阀瓣沿流体的中心线作直线运动。阀杆的运动形式，有升降杆式（阀杆升降，手轮不升降），也有升降旋转杆式（手轮与阀杆一起旋转升降，螺母设在阀体上）。截止阀只适用于全开和全关，不允许作调节和节流

。

电磁阀简介：电磁阀是用电磁控制的工业设备，用在工业控制系统中调整介质的方向、流量、速度和其他的参数。电磁阀可以配合不同的电路来实现预期的控制，而控制的精度和灵活性都能够保证。

角座阀简介：气动角座阀保持流速能够节省空间，它采用带弹簧安全保护的单作用气动执行机构来操作的导向角座阀，使用时，应该选择常开或常闭。由不锈钢铸造和聚四氟乙烯，可用于大多数气体,液体.蒸汽和腐蚀性场合，它带有散热器来保护执行机构.确保阀具有较长寿命。

止回阀简介：止回阀(check valve)：止回阀又称单向阀或逆止阀，其作用是防止管路中的介质倒流。水泵吸水关的底阀也属于止回阀类。

针型阀简介：仪表针型阀是仪表测量管路系统中重要组成部分，主要有截止阀和球阀，其功用是作开启或切断管道通路用。

闸阀简介：闸阀（gate valve）的启闭件是闸板，闸板的运动方向与流体方向相垂直，闸阀只能作全开和全关 , 不能作调节和节流。

平衡阀简介：平衡阀是一种特殊功能的阀门，阀门本身物特殊之处，只在于使用功能和场所有区别。在某些行业中，由于介质（各类可流动的物质）在管道或容器的各个部分存在较大的压力差或流量差，为减小或平衡该差值，在相应的管道或容器之间安设阀门，用以调节两侧压力的相对平衡，或通过分流的方法达到流量的平衡，该阀门就叫平衡阀。

隔膜阀简介：隔膜阀(diaphragm valve)是一种特殊形式的截断阀，出现于20世纪20年代。它的启闭件是一块用软质材料制成的隔膜，把阀体内腔与阀盖内腔及驱动部件隔开，故称隔膜阀。

水力控制阀简介：水力控制阀是以管道介质压力为动力，进行启闭、调节的阀门。它由一个主阀和附设的导管、针阀、球阀和压力表等组成、根据使用的目的、功能场所的不同，可演变成遥控浮球阀、减压阀、缓闭止回阀、流量控制器、泄压阀、水力电动控制阀、紧急关闭阀等。 导阀随介质的液位和压力的变化 而动作，由于导阀种类很多，可以单独使用或几个组合使用，就可以使主阀获得对水位和水压及流量等进行单独和复合调节的功能。但主阀阀体类似截止阀，阀门全开时，其压力损失比其他阀门要大得多，且各个开度损失系数越是与全闭状态接近，越是剧增，阀门口径越大就越显著。

连接方式有 : 法兰连接、丝口连接、对夹连接、对焊连接。 (压力从 1.0MPA-32MPA) 、 (温度 -20 度 -550 度) 。

材质有 : 铸铁、铸钢、不锈钢、锻钢。

广泛应用于化工、石化、石油、造纸、采矿、电力、液化气、食品、制药、给排水、市政、机械设备配套、电子工业，城建等领域。产品畅销全国各地，优质的质量

上海倚兰阀门制造有限公司始终以质量为本，一切为满足用户的经营理念，竭诚为用户提供优质的阀门产品和更加完善的售后服务。销售以来受到广大用户的良好评价。您的需要，我们的目标！

欢迎广大各界商友来电咨询，问价，参观，技术交流谢谢大家的支持！

阀门安装：

1、阀门安装之前，应仔细核对所用阀门的型号、规格是否与设计相符；

2、根据阀门的型号和出厂说明书检查对照该阀门可否在要求的条件下应用；

3、阀门吊装时，绳索应绑在阀体与阀盖的法兰连接处，且勿拴在手轮或阀杆上，以免损坏阀杆与手轮；

4、在水平管道上安装阀门时，阀杆应垂直向上，不允许阀杆向下安装；

5、安装阀门时，不得采用生拉硬拽的强行对口连接方式，以免因受力不均，引起损坏；

6、明杆闸阀不宜装在地下潮湿处，以免阀杆锈蚀。

清洗步骤：

阀门的零部件在组装前必须经过以下过程处理：

1、根据加工要求，部分零部件需要做抛光处理，表面不能有加工毛刺等；

2、所有零部件进行脱脂处理； 3、脱脂完成后进行酸洗钝化，清洗剂不含磷；

4、酸洗纯化后用纯净水冲洗干净，不能有药剂残留，碳钢部件省去此步骤；

5、逐个零部件用无纺布进行擦干，不能有线毛等留存部件表面，或者用洁净的氮气进行吹干；

6、用无纺布或者精密滤纸沾分析纯酒精对逐个零部件进行擦拭，直至没有脏色。

装配要求：

清洗干净的部件必须密封保存，以供安装。对安装过程要求如下：

1、安装车间必须保证洁净，或者搭建临时的洁净区域，例如用新购的彩条布或者塑料薄膜等、，防止在安装过程中有灰尘进入。

2、装配工人必须身着洁净的纯棉工作服，头戴纯棉帽，头发不能外漏，脚穿干净鞋子，手戴塑胶手套，脱脂。

3、装配用工具必须在装配前进行脱脂清洗，保证洁净。

其他要求：

1、装配完成的阀门用氮气至少吹扫1分钟。

2、气密试验必须是用纯净的氮气。

3、气密试验合格后进行包封，用干净聚乙烯帽密封，聚乙烯帽使用前应用有机溶剂浸泡，擦拭干净。

4、然后用真空袋进行密封。

5、最后装箱。

6、运输过程中要采取措施保证包封不破损。

7、 验收要求

日常保养：

1、阀门存放环境需注意，应存放在干燥通风的室内，且堵塞通路两端。

2、阀门应定期检查，并清除其上的污物，涂抹涂防锈油在其表面。

3、安装应用后的阀门，应对其进行定期检修，以确保其正常工作。

4、应查看阀门密封面是否磨损，并根据情况进行维修或更换。

5、检查阀杆和阀杆螺母的梯形螺纹磨损情况、填料是否过时失效等，并进行必要的更换。

6、应对阀门的密封性能进行试验，确保其性能。

7、运行中的阀门应完好，法兰和支架上的螺栓齐全，螺纹无损，没有松动现象。

8、如手轮丢失，应及时配齐，而不能够用活扳手代替。

9、填料压盖不允许歪斜或无预紧间隙。

10、如果阀门使用环境较为恶劣，易受雨雪、灰尘、风沙等污物沾染，则应该为阀杆安装保护罩。

11、阀门上的标尺应保持完整、准确、清晰，阀门的铅封、盖帽、气动附件等应齐全完好。

12、保温夹套应无凹陷、裂纹。

13、运行中的阀门，避免对其敲打，或者支撑重物等。

销售热线：021-51078732 传真：021-51078732 手机：13818193692

疏水阀： www.588famen.com

低温阀： www.famen588.com

真空阀： www.pv3158.com

电磁阀： www.3158pv.com

针型阀： www.shfamen.net

调节阀： www.shvalves.net

Email:ylfamen@126.com

在线订单：请先登陆公司官方网站并联系在线客服代表QQ953282158进行咨询。

友情链接：淘宝阀门， 德国进口阀门，英国进口阀门，美国进口阀门，日本进口阀门

球阀| 闸阀| 蝶阀| 截止阀| 止回阀| 减压阀| 电磁阀| 调节阀| 旋塞阀|
疏水器(阀)| 过滤器| 隔膜阀| 安全阀| 针型阀 仪表阀| 放料阀| 给排水阀门|
阻火器| 呼吸阀| 节流阀| 底阀| 角座阀| 气动管路阀门| 平衡阀| 排泥阀|