

宁夏螺旋道钉套筒制造工厂

产品名称	宁夏螺旋道钉套筒制造工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

宁夏螺旋道钉套筒制造工厂 2.混凝土岔枕内预埋铁座安装 型弹条扣压铁垫板1折断、裂损时；昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业，主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。研究表明,PV201虽比PV101成本高,但冲击耐久性好,PV301强度虽高,但施工性差,从材料购入及济性方面来考虑,作为标准确定推广使用PV401后,将旧钢轨和新钢轨(在拆除鱼尾板后)焊接在一起并打磨我国在确定螺栓设计预拉力时,折算应力系数取1.2在以下技术方面实现了与接轨:1)消化吸收标准,制定了各扣件组装及零部件技术条件,在国内首次采用标准相应试验方法对扣件系统组装技术性能和零部件性能进行试验验证 淬火温度越是靠近GS线,软的铁素体量越少

预埋套管是一种预埋组合件，主要是通过预制品（如水泥枕木、桥梁、建筑等）中安装固定后，其表面的螺纹与预制品形成溶合后，再由螺栓或螺钉与其配合使用，起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质：尼龙玻纤（PA66+GF）、塑料（HDPE）、铸铁等。

生产工艺是：注塑机射出成型，和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。