

宁夏铁路螺栓套筒公司

产品名称	宁夏铁路螺栓套筒公司
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

宁夏铁路螺栓套筒公司 9.道岔设备和相关轨旁设备的紧固及防松一、路堤与桥台过渡段 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业，主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。一般,轨道结构的垂向刚度取决于轮载力和对轮载下的钢轨变形量,亦即 $K=y_0$ 若视钢轨为连续弹性基础上的无限长梁,则 $y_0=PwB/2k$ 而 $B=(k/k=Kz/a$ 式中K轨道结构垂向刚度;P轮载力; y_0 —正对轮载下的钢轨变形量;B轨下基础与钢轨的刚比系数;E钢轨抗弯刚度;k钢轨基础弹性系数;a轨枕间距;Kz钢轨支点综合刚度 曲线轨距加宽,曲线上,为使固定轴距较大的机车车辆顺利通过,并减少钢轨的侧面磨耗,当曲线半径较小时,须把轨距适当加宽 (2)高强度螺栓的安装应在结构构件中心位置调整后,其穿入方向应以施工方便为准,并力求一致(工作状态)62mm (4)当由于钢轨磨耗、轨下垫板偏压等原因造成轨距不符合要求时,可根据所需的轨距调整量,按表调换挡板座和轨距挡板予以调整

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是:注塑机射出成型,和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。