

防爆闸阀厂家 PZ973H 16C DN350电动盲板阀

产品名称	防爆闸阀厂家 PZ973H 16C DN350电动盲板阀
公司名称	上海恒菲电动阀门有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	连接方式:法兰 对夹 口径:DN15-DN500 控制方式:电动 手动
公司地址	上海市奉贤区泰叶路159弄33号
联系电话	13045638838 15801734888

产品详情

刀型闸阀的启闭件是闸板，闸板的运动方向与流体方向相垂直，手动刀型闸阀只能作全开和全关，不能作调节和节流。闸板有两个密封面，常用的模式闸板阀的两个密封面形成楔形、楔形角随阀门参数而异，通常为50°，楔式刀型闸阀的闸板可以做成一个整体，叫做刚性闸板；也可以做成能产生微量变形的闸板，以改善其工艺性，弥补密封面角度在加工过程中产生的偏差，这种闸板叫做弹性闸板，大部分刀型闸阀是采用强制密封的，即阀门关闭时，要依靠外力强行将闸板压向阀座，以保证密封面的密封性。本类阀门在管道中一般应当水平安装。电动刀闸阀安装使用1、安装前须检查阀门腔内和密封面等部位，不允许有污物或砂粒附着；2、各连接部位螺栓,要求均匀拧紧；3、检查填料部位要求压紧，既保证填料的密封性，也要保证闸板开启灵活；4、用户在安装阀门前，必须校对阀门型号，连接尺寸及注意介质流向，保证与阀门要求一致性；5、用户在安装阀门时，必须预留阀门驱动的必需空间；6、驱动装置的接线须按线路图进行；7、刀型闸阀必须定期保养，不得随意碰撞及挤压，以免影响密封。电动刀闸阀使用情况

及注意事项1、对夹式刀型闸阀主要使用在重介及煤泥水管道中，在管路中主要做截止使用，不能作为调节流量使用，闸板应全开或全闭，以免密封面或闸板受冲蚀，加速磨损，大大降低使用寿命。2、安装时要注意阀门安装方向，闸板有倒角的一侧为阀门关闭后带压侧，阀体箭头方向为阀门开启后介质的流动方向。3、阀门使用中应定期在各运动部位加注润滑油。4、阀门长期使用后，填料磨损，应及时更换填料，填料压盖的螺栓应均匀地拧紧，不应压成歪斜状态，以免碰伤阻碍阀杆运动或造成泄漏。刀型闸阀大部分应用于一些难以控制的流体管道中，如污水、化工、煤炭、造纸等领域，一般都配备电动或气动执行器来实现阀门的自动化操作，刀型闸阀是用运动方向与流体方向相垂直的闸板作为启闭件的闸阀，切断介质的效果良好，特别适合于造纸行业在管道上作调节和节流使用。

1、带传动机构的闸阀，按产品使用说明书的规定安装。2、双闸板闸阀应垂直安装(即阀杆处于垂直位置,手轮在顶部)。3、注意保持阀门腔内和密封面等部位的清洁，避免在附有污物或沙粒附着的情况下进行安装。4、预留阀门驱动的必需空间，以方便操作。5、若采用自动化的驱动装置，需检查该驱动装置的接线是否按线路图进行连接。6、检查各连接部位螺栓是否均匀拧紧，以确保阀门管道在介质的冲击下产生脱落。7、检查阀门填料部位是否压紧，以保证填料的密封性和闸板的开启灵活性。8、检查阀门型号、连接尺寸及介质流向，以确保同阀门管道的要求一致。10、手轮、手柄及传动机构均不答应作起吊用，并严禁碰撞。刀型闸阀的特点1、合理的密封面及填料密封设计，使得阀门密封可靠。2、刀型闸阀采用对夹式结构，结构紧凑，体积小，重量轻，占用空间小，易于安装，开启关闭闸阀省力，减少了维修工人的劳动强度。3、刀板上端安装有硬聚四氟乙烯刮泥器，可防止粉尘、沙砾等擦伤性物质进入填料箱，提高了闸板寿命。4、刀型闸阀的

闸板底端为刀刃形状，对物料、纤维及杂物具有切断功能，不易堵塞闸板，同时具有良好的开启和关闭作用。我们公司始终不渝的恪守“诚信经营”的创业信念和坚持不懈的奉行“团结奋斗、务实创新”的企业精神，公司的精神是“诚信、奉献、自律、超越”；我们的服务宗旨是“缘于我们，为您服务”

。