

16寸特种橡胶混炼出片设备

产品名称	16寸特种橡胶混炼出片设备
公司名称	江苏古勒智能装备科技有限公司
价格	16000.00/台
规格参数	品牌:古勒 型号:XK400 产地:江苏
公司地址	泰兴市城区工业园区向荣路18-3号（注册地址）
联系电话	15896055115

产品详情

16寸18寸22寸24寸开放式炼胶机又称两辊出片机为我公司主要生产销售机型、深耕市场十五年，深度了解橡胶行业使用状况、

不断改进升级完善、做*贴和生产、安全、耐用的炼胶机

16寸特种橡胶混炼出片设备产品详情

1. 设备用途 主要用于胶料的热炼、混炼及生胶的塑炼，也可用于压片。

开放式炼胶机简称开炼机或炼胶机它通过两个水平放置并以不同线速度相对回转的辊筒，

将橡胶原材料进行剪切挤压。达到对生胶的塑炼、胶料的混炼、热炼、压片的一个过程 2.结构特点

1.辊筒：辊筒材质为冷硬合金铸铁，辊筒表面冷硬层硬度可达 70 ± 2 HSD，冷硬层深度

为8~22mm；2.辊筒轴

承及密封：采用滚动轴承，可节省功率5-8%，轴承两端密封采用无骨架油封密封，油封材质为氟胶；

3. 辊筒轴承润滑：包括手动甘油泵, 电动干油泵，

或稀油润滑；4. 轴承座：采用铸

钢，经退火处理后加工制成，并附润滑油孔；

5. 调距装置：分为手动调距，电动调距，液压调距，用户根据炼胶工艺要求选择。

6. 挡胶板：分为固定式，手动移动式，液压移动式。7. 传

动方式：分为单驱动单出轴，单驱动双出轴，和双驱动，减速器采用硬齿面减速机，油浴式润滑系统；减速机为硬齿面减速机，噪音低，使用寿命长。8. 辊温调节装置：由旋转接头和喷

管组成，也可采用智能温控系统，控温精度高；9. 选配翻胶装置，节省人力，提高工作效率，分为液压翻胶和机械16寸特种橡胶混炼出片设备

混炼胶的冷却、过滤和停放及质量检验

1、冷却

胶料混炼后必须冷却，否则会在储存期间，因温度较高而可能发生焦烧和粘粘。通常的胶片在冷却的时候加上隔离剂。密炼机胶料冷却通常采用悬挂式胶片冷却装置进行强制冷却。

2、过滤

除了橡胶原材料中可能含有杂质，胶料在配炼过程中也可能打入杂质，为此应根据产品要求进行虑胶。为防止焦烧，通常都是对不加硫化剂、促进剂的母炼胶进行虑胶。

3、停放

与其他橡胶一样，乙丙橡胶混炼胶经混炼或过滤后，一般也要停放约24h以上才能使用。目的是消除胶料疲劳，松弛混炼时所受的机械应力，减少胶料的收缩。

停放过程，配合剂会继续扩散，这就促进了分散均匀，同时使胶料与炭黑之间进一步生成结合橡胶，提高补强效果。

含有硫化胶的混炼胶在存储期间，必须控制温度、湿度，以免焦烧或吸

橡胶厂常用设备之：切胶机的安全操作规程