

斗山机床 数控车削中心商家 江门数控车削中心

产品名称	斗山机床 数控车削中心商家 江门数控车削中心
公司名称	悍马机械（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖园区工业南路6号2栋
联系电话	13809881952 13809881952

产品详情

数控车削中心的导轨都采用了耐磨损材料和新结构，能长期的保持导轨的精度，在高速重切削下，保证运动部件不振动，数控车削中心公司，低速进给时不爬行及运动中的高灵敏度。导轨采用钢导轨、淬火硬度 HRC，与导轨配合面用聚四氟乙烯贴层。这样处理的优点：a. 摩擦系数小；b. 耐磨性好；c. 减振消声；d. 工艺性好。所以加工中心的精度寿命比一般的机床高

卧式车削中心的特点：1、曲轴纵放，结构紧凑，外形美观。
2、滑块可寸动，可紧急停止运动，操作更安全。
3、装模高度实现电动调节，数控车削中心商家，数字显示调节高度。
4、滑块高有提升式平衡缸，实现滑块连杆的平衡。
5、所路采用双联阀控制，动作灵敏，符合压力机安全标准。
6、滑块采用矩形六面体加长导轨、配青铜衬板，导向精度高。7、采用组合式气动摩擦离合器-制动器，接合平稳，动作灵敏。8、平衡：传动中心与机器整体的中心趋于一致，确保冲压的、稳定。9、加工自动化：可搭配任何的自动送料机构，进行自动化生产、降低成本，提率。10、高刚性：高刚性、高精密的构架，采用钢板焊接，并经热处理、消除床身内应力。11、操作稳定、安全：离合器/刹车器装置高度灵敏，再加的双联电磁阀和过负荷保护装置，确保冲床滑块运转及停止的性与安全性。12、卧式车削中心的高精密：曲轴、齿轮、齿轮轴等摩擦等部位均经硬化热处理后再研磨加工，有极高的耐磨性和平衡性，性能稳定，确保冲床品质和寿命。13、环保、节能：且外形美观，低噪音、低消耗、节省能源，流畅简洁的外观更能体现出先进的设计理念。

数控车床和车削加工中心有什么区别

车削加工中心除了具有X、Z轴外，还具有C轴功能，可以实现铣削功能，数控车削中心价格，在外圆上铣削槽，端面上加工非轴线孔。数控车床一般不能铣，车削中心可在所加工的轴类零件上铣键槽

切削运动；数控车床是零件随着主轴的旋转，形成主切削运动的。加工中心是刀具旋转形成主切削运动的。

刀库；数控机床一般为4把刀具或者8把，江门数控车削中心，加工中心是指备有刀库，具有自动换刀功能，对工件一次装夹后进行多工序加工的数控机床。

斗山机床(图)-数控车削中心商家-江门数控车削中心由悍马机械（东莞）有限公司提供。悍马机械（东莞）有限公司位于东莞市松山湖园区工业南路6号2栋。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前斗山机床在加工中心中享有良好的声誉。斗山机床取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。斗山机床全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。