

湖北螺栓套筒生产厂家

产品名称	湖北螺栓套筒生产厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

湖北螺栓套筒生产厂家 4.车轮在直角交叉上的辙叉心轨与翼轨间过渡时冲击剧烈,车辆和辙叉的配件损坏严重,因此不适于在高速行车地段使用采用了常接触式弹性旁承,该转向架对侧滚振动控制加强,振动转动中心降低,有效减少了爬轨和脱轨的可能性,尤其提高了高重心货车的脱轨安全性 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

(2)性能 扣压件使用SKL15W型弹条扣压件;采用高弹性垫板为无碴轨道提供弹性;由轨下承压铁垫板支承并承受钢轨压力,分散荷载作用;用轨下垫片调整轨道高低;将塑料轨距挡板放置在承压铁垫板与轨底侧面之间,以承受横向力;带挡肩的铁垫板用4个塑料预埋套管并由4个螺纹道钉直接牢靠固定在混凝土板体上;轨道高低可调整50mm,轨距可调整46mm 有碴轨道用扣件系统,随着混凝土轨枕的发展与应用,我国从1957年就开始混凝土枕用扣件的研究,开发了多种扣件型式,如螺栓扣板式扣件、63型扣板式扣件、67型拱形弹片式扣件、70型扣板式扣件、弹条I型扣件、弹条I型调高扣件、弹片I型调高扣件、弹条II型扣件、弹条III型扣件等 为了减少接头中螺栓群间相互影响及消除连接面间的缝隙,紧固要分初拧和终拧两个步骤进行,对于超大型的接头还要进行复拧.3转K2C型摇枕旁承磨耗板(2)裂纹或磨耗深度大于2mm时更换,须符合图样QCZ5-38-08 某些合金钢种,如锰钢、镍钢、铬镍钢等,对白点特别敏感

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是:注塑机射出成型,和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。