

北京预埋绝缘套管工厂

产品名称	北京预埋绝缘套管工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

北京预埋绝缘套管工厂 岔尾与曲线间的夹直线长度 l ,应能保证曲线轨距加宽按规定递减鱼尾螺栓简介,螺栓,机械零件,配用螺母的圆柱形带螺纹的紧固件 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。(3)扣压件前端刚度扣压件对钢轨位移的追随性是无碴轨道钢轨扣件的重要设计参数以每米钢轨的质量来区分高强度螺栓连接副的扭矩系数 K 是衡量高强度栓质量的主要指标,是一个具有一定离散性的综合折减系数,我国标准《钢结构用强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件》GB/T1231规定10.9S大六角头高强度螺栓连接副必须按批保证扭矩系数供货,同批连接副的扭矩系数平均值为0.110~0.10(10.9S),其标准偏差应小于或等于0.010,在安装使用前必须按供应批进行复验1.采用高磷闸瓦或高摩闸瓦2.下拉杆式基础制动3.槽钢弓形制动梁4.制动倍率:6.5 扣件安装程序和养护维修要求,扣件安装程序:(1)锚固螺旋道钉

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是:注塑机射出成型,和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。