

EPDMXK400开炼两辊炼胶机

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | EPDMXK400开炼两辊炼胶机 |
| 公司名称 | 江苏古勒智能装备科技有限公司 |
| 价格 | 56000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:古勒 型号:XK400 产地:江苏 |
| 公司地址 | 泰兴市城区工业园区向荣路18-3号(注册地址) |
| 联系电话 | 15896055115 |

产品详情

EPDMXK400开炼两辊炼胶机

- 1、用途：开炼机用于胶料混炼及将之压成片。
- 2、颜色：主色灰色；副色黄色(可按客户指定)
- 3、动力要求：380V 50HZ
- 4、冷却水 26 。

2) 主要技术参数：

| | |
|------|--------------|
| 滚筒规格 | 400 × 1060mm |
| 型式 | 整体拼接式 |
| 滚筒速比 | 1:1.27 |
| 传动方式 | 单进单出式 |
| 主电机 | 45KW-6P |

| | |
|--------|--|
| 减速机 | 全封闭式硬齿面齿轮减速机 |
| 滚筒 | 合金冷硬铸铁 (LTG-H) , 经回火处理后进行精密磨加工、工作表面硬度HS : 70 ± 2 |
| 轴承 | 易拆式带锥度自动调心滚子轴承 |
| 滚筒调距装置 | 省力杠杆式调节 |
| 接料盘 | SUS304不锈钢 (靠近操作右下角开槽, 有抽屉用于清扫) |
| 温度控制 | 密封冷却系统 (强力旋转接头) |
| 轴承润滑 | 黄油自动泵润滑方式 |
| 刹车装置 | 电力液压块式制动器 |
| 底座、机架 | 由H型钢焊接, 经回火处理, 机械加工 |
| 电控系统 | 独立电器控制箱 |
| 外形尺寸 | 4490mm × 1700mm × 1750mm (L*W*H) |
| 重量 | 9000KG |

3) 详细规格 :

1、 辊筒组：前后辊为中空式，可通冷却水或蒸汽加热用、材质为合金冷硬铸铁 (LTG-H) ，经回火处理后进行精密磨加工、工作表面硬度：HS : 70 ± 2 ，辊筒两侧轴承座之间安装强力弹簧，跟随调距弹动，有效避免调距螺杆与辊筒之间的间隙，防止碰撞。

2、 轴承组：轴承采用双列调心滚子轴承(产地：瓦房店)、轴承座采用铸铁 (FC30) ，经回火处理后加工制成。并附润滑油孔。轴承座封盖为铁制并附迷宫环油封，内外侧均不漏油。

3、 辊温调节装置：采用强力旋转接头，高压软管，进水管增加截止阀。增加活接头，方便设备维修。进水管路均带联接法兰，方便用户管路连接。

4、 减速机装置

减速齿轮箱为江苏“凯博” ZSYF315型号，单入力、单出力，采用特殊防泄露装置，设有油位显示装置，线位清晰。减速机齿轮全部采用合金钢硬面齿，磨齿工艺加工，精度达6级。外壳为方形，美观大方，噪音 78dB,安全系数：SA 2倍以上。

5、 主电机：45KW-6级节能交流马达，转速970rpm。

6、 底座、机架、压盖:采用焊接结构，经退火处理，消除内应力，机械精加工。

7、辊筒调距：省力杠杆式调节

8、辊筒挡胶板：标准挡板

9、润滑装置：

轴承润滑采用黄油自动泵润滑方式、自动黄油泵调好注油时间，到时间自动注油及自动停止注油。

10、刹车装置：电力液压块式制动器，刹车后可自动反转

11、紧急停止装置

a、按钮前后左右内侧各一件（4件）

b、脚踢开关前后各一件（2件）

12、电气控制组：

a、电控柜

主要用于主电机降压启动、运行。面板上装有电压表、电流表，电控柜设置漏电保护开关，操作旋柄设置在面板上。电流表：用于检测主电机工作电流、电压表：检测进线电源电压。主机启动、运行、工作指示均设在操作盘上操作。

b、外部接线及柜内接线

接线要求，机体穿线使用硬管和铁线槽，离地架空铺设，要求管线铺设整齐、美观、便于清扫灰尘

c、电控柜配线：电控柜要设置安全接地线。