

上海螺旋道钉套管工厂

产品名称	上海螺旋道钉套管工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

上海螺旋道钉套管工厂 3.采用60kg/m及以上重型钢轨（5）基础制动装置中使用奥-贝球铁衬套和45号钢光圆销，换装中部压扁的下拉杆 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业，主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

销子尺寸以1mm为一级,可调范围为 ± 5 mm

在长轨条铺设过程中，取其“始终端落槽时的平均轨温为锁定轨温

使用横向胶垫以保持必要的横向弹性2铸钢摇枕 其中，型弹条扣件和凹型弹条扣件均采用造轨距挡板和聚酰胺6(尼龙6)挡板座,波浪型弹片扣件设有补强弹片以降低主弹片的使用应力并同样采用聚酰胺6弹片座

预埋套管是一种预埋组合件，主要是通过预制品（如水泥枕木、桥梁、建筑等）中安装固定后，其表面的螺纹与预制品形成溶合后，再由螺栓或螺钉与其配合使用，起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质：尼龙玻纤（PA66+GF）、塑料（HDPE）、铸铁等。

生产工艺是：注塑机射出成型，和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。