

# 天津螺纹道钉套管生产工厂

产品名称	天津螺纹道钉套管生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

天津螺纹道钉套管生产工厂 (1)轨道板组成：钢轨、弹性扣件、轨道板、水泥乳化沥青砂浆充填层、支承层等组成当扣板安装后轨距不符合要求时,可换用相邻号码的扣板

岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

9横跨梁托变形时调修或更换，裂纹或腐蚀深度大于30%时更换，孔径磨耗大于3mm时焊修或更换  
HM型弹条钢轨扣件是由德国慕尼黑技术大学HeramannMeier教授研发的,后将专利转让给Vossloh公司随着轨下胶垫刚度 $K_p$ 的降低,轮轨动力作用力 $P_2$ 、道床加速度 $a_u$ 和混凝土枕加速度 $a_s$ 呈减小趋势,但钢轨动位移 $Z$ 却随之逐渐增大19、DT -1型弹条扣件 高弹性扣件，该扣件是英国PANDROL公司研制的一种减振扣件，钢轨通过两块较大的橡胶楔块支撑在轨头下及轨腰两侧，使轨底悬空并通过两侧铸铁挡板，固定于轨枕上

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系

系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。