

广东铁路螺纹套管厂家

产品名称	广东铁路螺纹套管厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

广东铁路螺纹套管厂家产生原因(1)短轴弯折基本轨弯折矢度不足3.1弹簧托板裂纹时更换 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业，主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。芯材采用玻璃丝布,袋材上下两面皆为尼龙聚薄膜 混凝土枕扣件按扣压件类型可分为弹条扣件、扣板式扣件、弹片式扣件三种；按混凝土轨枕有无挡肩分为有挡肩扣件和无挡肩扣件两种 钢构件上的板件一般是被连接的芯板,如用槽扩大孔,就难以在构件制作线上利用数控钻床一次钻孔成型标准:IS3443-1980 当保管时间超过6个月后使用时,必须按要求重新进行扭矩系数或紧固轴力验,检验合格后方可使用

预埋套管是一种预埋组合件，主要是通过预制品（如水泥枕木、桥梁、建筑等）中安装固定后，其表面的螺纹与预制品形成溶合后，再由螺栓或螺钉与其配合使用，起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质：尼龙玻纤（PA66+GF）、塑料（HDPE）、铸铁等。

生产工艺是：注塑机射出成型，和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。