

陕西铁路尼龙套管生产工厂

产品名称	陕西铁路尼龙套管生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

陕西铁路尼龙套管生产工厂 混合式扣件是由铁垫板和道钉组成 1、 淬火的温度和时间 对于中碳钢及低合金钢紧固件,如果在淬火过程,将温度加热到GS线以下,也就是850 以下进行冷却,冷却后工件硬而脆,应考虑选择GS线以上5 进行加热

岔枕在运输、装卸和堆放时,应将螺栓旋入套管内,也可用木塞封住管口,以防套管内落入杂物。

扣件组装前,应将混凝土岔枕表面清扫干净,套管内应清洁无杂物,套管底部不能被杂物或泥土堵死,套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理,不得用锤硬打,以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时,螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时,不得用加力棒等工具进行组装,以免产生加速力超过尼龙套管的承受力,而损坏套管,必须用扭力扳手进行组装。

4. 根据权利要求1所述的一种弹簧钢防爬器,其特征在于:所述限位槽(204)的大小大于限位块(306)的大小 瑞士Fist钢轨扣件也是一种无螺栓、无挡肩、无铁垫板的弹条扣件,通过预埋在支承块中的栓钉把弹条紧紧地扣压在钢轨底部顶用面上,使用方便,扣压力大 当加载频率为5Hz左右时,动静刚度之比我国为1.5~1.7倍,德国为1.5倍,日本为1.2~1.5倍主要技术特征转K2型转向架转8A型转向架 5.1、该高摩机车合成闸瓦技术及其产品的制动摩擦性能稳定,耐磨性能良好,各种物理机械性能符合铁道部技术文件规定

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的螺栓产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系

系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。