河北玻璃钢网格栅厂家供应洪湖养鸽子玻璃钢钢格板养鸽子玻璃钢格栅板

产品名称	河北玻璃钢网格栅厂家供应洪湖养鸽子玻璃钢钢格板养鸽子玻璃钢格栅板
公司名称	安平县乐博金属丝网制品有限公司
价格	69.00/平方米
规格参数	品牌:乐博 型号:25，30，38，50 产地:河北安平
公司地址	河北省衡水市安平县城东工业园区
联系电话	0318-7728121 13932896277

产品详情

河北玻璃钢网格栅厂家供应洪湖养鸽子玻璃钢钢格板养鸽子玻璃钢格栅板

注意事项

1、由于密度小，材质轻，在地下水位较高地区安装玻璃钢格栅极易浮管，必需考虑设置镇墩或雨水径流疏导等抗浮措施。

2、在已装玻璃钢格栅上开三通、修补管道裂缝等施工中，要求类似与厂房内的完全干燥条件且施工时使用的树脂及纤维布还需7-8小时固化，而现场施工与补修一般很难达到此要求。

3、现有地下管线探测设备主要以探测金属管线为主，而非金属管道探测仪器价格昂贵，因此玻璃钢格栅埋地后无法探测，其它后续施工单位在施工中极易挖伤、损坏管道。

4、玻璃钢格栅防紫外线能力差。明装玻璃钢格栅通过在其表面制作0.5mm厚的富树脂层和紫外线吸收剂(厂内加工)，来延缓老化时间。随着运行时间的推移，富树脂层和紫外线吸收剂会遭到破坏，从而影响其使用寿命。

生产工艺

玻璃钢格栅生产工艺主要有三种类型:往复式纤维缠绕工艺、连续式纤维缠绕工艺以及离心浇注工艺。

往复式纤维缠绕工艺(属于定长法):在这种工艺方法中，浸胶槽随转动的芯模作往复运动，长纤维玻璃丝以一定的斜角相对于芯模轴辅放，辅角(即缠绕角)受浸胶槽的移动速度和芯模转速之比控制，浸胶槽的平移运动由计算机化的机-电控制。缠绕层数逐渐增加，达到设计的壁厚为止。缠绕完成后，使制品中的树脂基本固化。固化后，从玻璃钢管中脱出芯模。

连续式纤维缠绕工艺(属于连续法) :该工艺是管子在运动中通过一个供给树脂预浸无捻粗纱，短切玻璃钢纤维和树脂砂混合物的供料站，管子是在芯模连续不断的前进中制成的。

离心浇注工艺(属于定长法) :在此工艺中，用切断的玻璃纤维增强材料和砂，喂入固定在轴承上的钢制模具中，在钢模一端注入加催化剂的不饱和树脂，使其浸渍增强材料，在离心力作用下，树脂置换出纤维及填料中的空气，从而制造出无孔隙的致密复合材料，由于离心力的作用管内壁形成一个平滑、光洁的富有树脂的内表面层，管材在较高温度下固化。用这种方法制造的管又称玻璃钢夹砂管。

世界上采用往复式纤维缠绕工艺制管的厂家比其它两种生产工艺生产厂家多的多，原因之一是往复式纤维缠绕工艺制造的玻璃钢管的用途，适用性比较好。