

# 苏州诚焊化工桶桶箍成型机、涂料桶抱箍成型机、风管抱箍成型机，卡箍成型机

产品名称	苏州诚焊化工桶桶箍成型机、涂料桶抱箍成型机、风管抱箍成型机，卡箍成型机
公司名称	苏州市诚焊机械设备有限公司
价格	35000.00/个
规格参数	功率:4KW 速度:25-30M
公司地址	江苏省苏州市相城区北桥镇凤北荡路62号4栋111号
联系电话	86-051265807579 15850060113

## 产品详情

【价格，图片，产品属性，仅供参考,不作交易价格,具体以实物为准,欢迎来电咨询】

抱箍机整机构成：

整机由3-6组材料成型轮、2组圆弧成型轮、一组液压切刀组成

1、采用全液压驱动，材料经调直、成型、卷圆成形、液压切断而成为产品，液压部分采用国内名厂液压元件。

2、数码显示、程序控制（采用日本、南韩等编码器和预置计数器控制器）；设定长度准确性高（圆圈指周长）。

3、控制箱设有：快速送料、慢速送料、切断、自动、手动等，功能齐全、操作简单。

4、线速15—20米/分钟，比国内同类机型产量高25%以上。

5、因采用全液压驱动及液压切断，故本机只需用一台2.2kw油压马达，与国内同类型机相比，省电50%以上

6、压槽采用龙门架式双滑轮，确保送线平稳、准确。

用料精良，加工、热处理工艺合理，零部件综合机械性能高，耐磨性能好，其使用寿命长：

压槽轮、导向轮、卷圈成型轮采用优质合金钢，并通过真空热处理，硬度高达hrc60-62，其耐磨性高，使用寿命长。轴类全部采用40cr、45#钢，并经调质处理，其综合机械性高，齿轮则全部采用40cr、45#钢锻坯，经调质及齿面高频淬火。硬度高达hrc52-55

供应：打圈机，弯框机，打扣机，桶箍成型机，打扣机，打钩机，织链机，修边机，调直机，

压扁线机，螺旋线成型机，波浪线成型机，竹节管轮管机，点焊机，对焊机，排焊机，闪光焊机，自动弧焊机，缝焊机，滚焊机，龙门焊机，储能焊机，种焊机，螺柱焊机，除尘骨架焊机，次级整流冷凝器焊机，t幸型焊机，风扇网罩成套设备，置物架成套设备，灯罩成套设备。