

# 2023中国化工反应设备展览会

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 2023中国化工反应设备展览会   |
| 公司名称 | 展会找振贸展览会  |
| 价格   | .00/件   |
| 规格参数 | 品牌:2023中国化工反应设备展览会<br>时间:2023年10月25-27日<br>地点:上海新国际博览中心 |
| 公司地址 | 上海市龙阳路2345弄   |
| 联系电话 | 15821887057 15821887057                                 |

## 产品详情

反应设备是进行化学反应过程的“心脏”设备。其发展趋势各不相同，国际上向着由经验放大走向数学模拟放大，实现大型化、高效化、结构简单化、操作自动化，研究方法趋向综合化方向发展。

催化裂化反应器：国内的制造技术基本上达到了国际先进水平，广泛应用于各个炼油厂。

加氢反应器：国外\*\*的制造商有日本制钢所和神户制钢所等。国内正在为煤化工研制的锻焊加氢反应器外径5500mm，壁厚340mm，重量2040吨，是世界上\*重的加氢反应器，其差距是我国创新能力差。

2023化工装备展\_2023年化工展会\_成都化工展\_2023成都化工装备展

2023第十三届成都国际化工装备博览会

The 13th Chengdu International Chemical Technology & Equipment Fair

时间：2023年10月25-27日

地点：成都世纪城新国际会展中心

主办单位

中国化工企业管理协会

中国化工机械动力技术协会

振威国际会展集团

## 支持单位

上海市化工行业协会

上海涂料染料行业协会

广东省石油和化学工业协会

广东省化工学会

江苏省阀门工业协会

浙江省泵阀行业协会

温州市龙湾区阀门行业协会

BPMA英国泵制造商协会

## 组织机构

广州振威国际展览有限公司

一方面，化工行业一直存在的贸易逆差，在“双循环”大格局下必将转变为巨大的发展机遇。疫情在全球蔓延，世界化工产业必将进入新的变革与调整期。重构全球化工产业链和供应链，其广度与深度都将超出预期。这种变革与调整以及重构过程，必将为我国化工产业带来新的发展机遇。另一方面，化工行业在国内“大循环”中大有可为。其原因在于中国有着世界上完整的产业链，这是实现国内经济“大循环”的基础和条件。就化工行业而言，产业链同样是完整的。但无须讳言的是，化工行业的产业链虽然完整，但部分环节还十分脆弱，需要“补链强链”，而“补链强链”过程就会产生许多新机会，这也为化工装备产业持续增长提供了坚实基础。

### 【同期会议丰富，把脉行业热点实现资源对接】

展会同期将举办10余场高品质活动，来自主管部门、科研院所、\*\*企业、行业协会、\*\*媒体等业界大咖齐聚一堂，共同探讨行业热点及痛点问题，实现资源、技术、信息、科技成果有效对接。上届展会举办了国际石油石化技术会议、第三届化工高浓度废水深度处理及循环利用技术研讨会、新材料与化工装备技术应用交流会、化工设备采购及管理研讨会、气体产业新技术装备和投资上海国际论坛、第五届页岩气技术装备发展研讨会、防爆认证及防爆技术交流会等会议论坛，现场气氛热烈、精彩纷呈。

### 参展范围：

1. 化工成套装置及设备
2. 分离、过滤、蒸馏、萃取、提纯、结晶设备
3. 干燥、粉碎、混合设备
4. 传质设备
5. 传热、换热、制冷等热处理设备
6. 工业清洗及防腐设备技术
7. 设备维修、维护与管理
8. 储运、包装技术及压力容器
9. 泵、阀门、管道等流体机械设备
10. 密封设备及配件

11. 仪器仪表及工业自动化设备 12. 过程控制系统及软件

13. 工业废水处理设备 14. 工业废气处理设备

15. 固体废弃物处理设备

连续重整四重叠反应器：美国UOP专利技术使得该反应器具有反应效率高、节省能源、占地面积小、节省投资等优点。国内已经掌握了其设计制造技术，内件安装指标完全达到UOP技术提出的要求。

聚丙烯环管反应器：\*\*制造商为海蒙特公司，反应器的设计技术及软件逐渐成熟。20万吨/年聚丙烯环管反应器在国内已研制成功，并在上海石化得到推广应用。已掌握了环管反应器结构设计，建立了组合应力计算数学模型，解决了环管反应器工程放大技术问题，技术水平与国外相当。

高压聚乙烯装置超高压管式反应器：国外掌握技术的有日本、德国、美国和荷兰等公司，国内通过消化吸收研制成功了3万吨/年和20万吨/年超高压管式反应器和冷却器。与国外相比，表现在工艺软件开发和设计技术存在较大差距。国内只有采用深孔钻的方法，材料利用率低。此外，尚无专用标准以及订货技术条件。