

# 工业节电轴承轴透热锻造中频炉

产品名称	工业节电轴承轴透热锻造中频炉
公司名称	河南郑州国韵电子技术有限责任公司
价格	38000.00/台
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园Y9栋
联系电话	0371-86620333

## 产品详情

关于轴承圈透热锻造炉/加热设备产品详情：<http://www.igbtjrsb.com/> <http://www.jnjrsb.com/> 网站都有详细信息，对该产品感兴趣的用户可登陆查看各种规格型号的产品参数、特性、应用。

[轴承圈透热锻造炉/加热设备公司](#)：

轴承圈透热锻造炉/加热设备公司

郑州国韵成立于1990年，是国内先进的高频加热炉

、中频透热炉、高频焊接设备、[中频锻造炉](#)

、中频感应加热炉等产品制造企业，22年致力于向客户提供创新的、性价比高的、满足其需求的各种高频、超音频、中频产品，持续为客户创造价值。高频、超音频、中频系列产品广泛应用于锻造、轧制、钎焊、淬火、退火、调质、透热等领域，各领域并提供优质精准的技术解决方案。

[轴承圈透热锻造炉/加热设备](#)产品参数（举例）：

机型	输入功率	输入电压	振荡频率	体积mm（长×宽×高）
WH-VIII-50	50KW	三相380V 50-60HZ	15-35KHZ	550 × 650 × 1260
WH-VIII-80	80KW	三相380V	15-35KHZ	主控柜：600 × 480 × 1360

		50-60HZ		变压器柜：500 × 800 × 580
JZ-200/4	200KW	三相380V 50-60HZ	3-35KHZ	760 × 530 × 1660

看到上面的参数内容我们可以知道轴承圈透热锻造根据工艺要求可选择高频加热炉系列，也可选择中频感应加热炉系列，各具优点，不同大小工件均可达到透热锻造目的。

**轴承圈透热锻造炉/加热设备采用高频加热炉系列产品特点：**

- 1、采用IGBT为主器件、全桥逆变，保护功能完善，可靠性高。
- 2、可远控和配接红外测温，实现温度的自动控制，提高加热质量和简化工人操作。
- 3、取代氧炔焰、焦碳炉、盐浴炉、煤气炉、油炉等加热方式。
- 4、采用频率自动跟踪及多路闭环控制，安装简单，操作方便。

**轴承圈透热锻造炉/加热设备采用中频感应加热炉系列产品优点：**

- 1、大幅度省电，每加热1吨钢材，耗电320度。比可控硅中频省电20%-30%。
- 2、会带来网侧污染、电变压器不发热、电所补偿电容不发热、不干扰其他设备工作。
- 3、电供电变压器容量：IGW—300中频：315KVA供电变压器即可工作。而可控硅中频315KVA变压器不能工作，严重发热，甚至烧毁。
- 4、动性能好，100%启动。原器件全球采购，采用世界知名品牌，质量稳定可靠。

高频加热炉/中频透热炉/中频锻造炉厂家：<http://www.igbtjrsb.com/>

中频感应加热炉/齿轮淬火设备详情：<http://www.jnjrsb.com/>

电话：0371-86620333-86620222 13938586735 张国晓

传真：0371-67980525 QQ：648469895

地址：河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园Y9栋