多规格节电中频感应加热炉（200-500KW）

产品名称	多规格节电中频感应加热炉（200-500KW）
公司名称	河南郑州国韵电子技术有限责任公司
价格	50000.00/台
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园Y9栋
联系电话	0371-86620333

产品详情

中频感应加热炉
，采用IGBT元器件，功率从200KW-500KW，频率从2KHz-8KHz，是感应加热行业中常见的热处理设备
，国韵22年来专研感应加热技术
，精通热处理知识，中频感应加热炉、高频加热炉、高频钎焊机、高频焊接设备
并多次出口至台湾，发展市场非常可观

中频感应加热炉整机细节

：整机外观设计简洁，美观大方，操作方面，显示清晰。具有缺相、水温、水压、过流、过压等报警功能，保护功能完善。整个机箱正面、侧面都标有相对的使用显示参数，供用户参考、掌握。

不同规格型号中频感应加热炉主要参数：

机型	供电电源	输入功率	中频范围	暂载率	输入电流	外型尺寸mm
JZ-200/4	三相四线 380V 50-60Hz	200KW	2KHZ-8KHZ	100%	300 A	主控柜：530×760×1660 变压器柜：500×800×580
JZ-300/4		300KW	3KHZ-4KHZ		400A	760×530×1660

JZ-500/2		500KW	2KHZ-3KHZ		750A	1200×760×2060

功率200KW-500KW中频感应加热炉主要应用：

淬火：Φ250mm以下轴类淬火，Φ550mm以下齿轮淬火，套筒滚子Φ900mm链轮淬火，模数50以下齿轮单齿淬火，大型机床导轨淬火，淬层2-6mm。

透热锻造：Φ100mm以下圆钢、方钢、棒料、圆饼、圆管、钢圈、钢板、紧固件、螺栓、螺母、凸缘、十字轴、凸缘叉、万向节等工件局部、整体加热。

其他应用：紧固件、五金工具、汽摩配件、索具、管件等的热镦热轧锻造。

备注
：中频感应加热炉在淬火、透热锻造领域应用中，淬火随机配备三付感应器，透热锻造根据工件技术要求及热处理工艺可随机配备感应器（螺旋管式感应器、打结耐高温水泥扁平状感应器）或炉膛（适用于整体透热）。炉膛采用特殊耐热绝缘材料，预混合高强度耐火材料浇铸而成。

JZ系列中频感应加热炉特点：

1、采用德国进口IGBT器件、元器件全球采购。

2、采用高效组合谐振技术、低电感电路安排。

3、采用大规模字电路。

4、采用更全面、成熟的保护技术。

JZ系列中频感应加热炉最大优点
：比油炉节能30%，比烧煤节能20%，比可控硅中频节能40%，比液化气节能80%。

中频加热机/数控淬火机床厂家：http://www.igbtjrsb.com/

中频感应加热炉/齿轮淬火设备详情：http://www.jnjrsb.com/

电话：0371-86620333-86620222 13938586735 张国晓

传真：0371-67980525　QQ：648469895

地址：河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园Y9栋