

一体式智能型数控淬火机床（定做）

产品名称	一体式智能型数控淬火机床（定做）
公司名称	河南郑州国韵电子技术有限责任公司
价格	50000.00/台
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园Y9栋
联系电话	0371-86620333

产品详情

关注国韵的用户，可能已经知道，[数控淬火机床](#)属于非标定制产品。定制的前提是，用户详报工件尺寸及工艺要求（大多应用对象是盘类、轴类、内孔、端面等工件零部件淬火），我们公司技术人员在确定详细方案的时候，着手生产。由国韵旗下子公司专业完成，该子公司不涉及生产任何高频、超音频、中频系列产品，只生产各种规格配套装置数控淬火机床。由于遵循自动化、智能化定制，所以生产周期相对高频感应加热机、[中频感应加热炉](#)较长，“慢工出细活”，各种[数控淬火机床](#)质量国韵给予保障。

通常，不同规格的数控淬火机床配

套高频加热炉、高频感应加热机、[中频感应加热炉](#)、中频加热机、[齿轮淬火设备](#)

、高频淬火设备等产品使用，成套设备的使用，我们会根据不同的工件试验试机，然后制作出详细的技术解决方案，传递给客户，确保达到精准的技术要求。

数控淬火机床主要组成

：由床身、变压器 - 感应器移动滑车、变压器调整架、床头箱总成、尾架总成、电动升降支座总成、电缆及水路拖架、集水槽、电气控制系统等部分组成。

数控淬火机床应用于不同工件，淬火行程不等，主要参数：

型 号	DLX-SK-600	DLX-SK-1050	DLX-SK-1250	DLX-SK-1550
-----	------------	-------------	-------------	-------------

最大淬火长度 (mm)	600	1000	1200	1500
最大装夹工件长度 (mm)	600	1000	1200	1500
最大回转直径 (mm)	500	500	500	500
工件移动速度(mm/s)	2-60	2-60	2-60	2-60
旋转速度 (r/min)	40-150	40-150	30-150	30-150
顶尖移动速度 (mm/min)	480	480	480	480
工件重量 (kg)	50	80	100	150
输入电压 (v)	二相380	二相380	二相380	二相380
电机总功率 (kw)	1.1	1.1	1.2	1.5
工位	单/双/三	单/双/三	单	单

数控淬火机床七大特点：

- 1、采用PC机数字控制系统，性能先进、使用方便，定位准确，能最大程度满足复杂工件的淬火要求。
- 2、淬火方式多样化，可连续扫描淬火，同时淬火分段、连续扫描淬火、分段同时淬火。
- 3、可对轴类零件、盘类、内孔、端面等零件表面淬火。
- 4、机床电器控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口。可根据工艺需要对淬火过程及冷却过程进行控制。
- 5、自动化程度高，按工件工艺流程编程，自动完成加热、旋转、喷水，快速返回。

6、导轨采用直线轴承，精度高，摩擦小，寿命长。

7、配重装置通过链轮、链条平衡重量。

售后服务：

1、供方负责安装调试；

2、按企业标准，对产品整机免费保修一年。终生维修；

数控淬火机床/高频加热炉详情：<http://www.igbtjrsb.com/>

齿轮淬火设备/中频感应加热炉：<http://www.jnjrsb.com/>

更多产品应用工艺现场：http://www.jnjrsb.com/product/list_12_1.html

电话：0371-86620333-86620222 13938586735 张国晓

传真：0371-67980525 QQ：648469895

地址：河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园Y9栋