

# 喷漆设备 内置式静电喷涂机 润华涂装保质保量

产品名称	喷漆设备 内置式静电喷涂机 润华涂装保质保量
公司名称	宝应县润华静电涂装工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬州市宝应县射阳湖镇文明路63#
联系电话	0086-051488524186 13773338878

## 产品详情

我厂生产的HZ型静电粉末喷涂成套设备是以国外同类产品为基础，研制成功的新型产品，其主机高压静电发生器是采用国外的先进集成电路，具有体积小，性能稳定等特点，高压喷枪采用国际先进的内置式喷枪，彻底消除了喷枪与工件接触而引起“打火”的常见现象，供粉器采用先进的文丘里吸粉泵及流化床供粉系统，具有出粉均匀，气雾大等特点，而且还能迅速更换粉末的颜色。

HZ型静电粉末喷涂成套设备，包括高压发生器，流化床供粉系统，手动高压喷枪三大部件，它的结构为组装式，可方便地拆装，整体轻巧，便于操作，可方便灵活地按操作者需要安装在工作场地，是当前国内具有先进水平的最理想的静电粉末喷涂设备，适合于手工操作和喷涂自动化流水线作业的理想配套设备。

### 一、主要技术特性

高压静电发生器：

型号：HZ—1129型

电源电压：~ 220V ± 5 50HZ

输出电压：—0 ~ 80 KV 连续可调（发光管显示）

输出电流：—0 ~ 100UV 连续可调（发光管显示）

消耗功率：0.1Kw,

工作时间:两班制(16小时)

高压喷枪：

耐压：大于100kv

喷涂直径：¢ 450mm

环抱效应：大于 ¢ 150mm（圆管）

喷粉量：50 ~ 500g/min

短路试验：无打火现象

供粉系统：

供粉气压：0.5 ~ 4kg(一次气)

雾化气压: 0.5 ~ 1kg(二次气)

流化气压: 0.1 ~ 1kg

气源要求:输入气压5 ~ 10kg 最佳为6 kg

压力容积:0.9m<sup>3</sup>(空气压缩机)

回收系统

回收方式：滤芯回收、旋风回收

滤芯回收特点：换色方便、结构紧凑

旋风回收特点：回收效果好、适用于流水线作业

## 二、工作原理

本设备是为粉末静电喷涂提供带负电的粉末流，高压静电发生器产生的负高压，通过内置喷枪，使其周围空气发生电晕电离层，从而使粉末带有负电，输送系统将一定量的粉末按需要的供粉量，从贮粉桶送至枪口喷出，吸附在工件表面。

高压静电发生器是内置式结构。

### 供粉系统

流化气，来自总气源的压缩空气，经过三通接头直接通入流化气调压阀，再输入不锈钢供粉桶透过贮粉桶底部微孔板，使桶内粉末流化然后从喷枪喷管喷出。

一次气，来自总气源的压缩空气，经过三通接头通入电磁阀输入口，电磁阀为“常闭”状态，按下喷枪开关，使电磁阀打开，压缩空气由电磁阀输出，经供粉调压阀，限压输出至供粉泵输入口，使桶内的流化粉末被吸入供粉泵内，再从供粉泵输出，送至喷粉枪管，供粉气压直接控制输出粉量的大小。

雾化气（二次气），它文丘里泵的顶部输入到泵内，被供粉气吸入泵内的粉末是高浓度低容积的粉末空气混合气流，成为雾状粉末，输出到喷枪。

## 三、使用说明

### 安装

接通 ~ 220V 电源（将电源线接入 220V 插座）

将喷枪的电缆插入设备上的电缆插口内，必须插到底直至感到有接触弹簧弹力，然后将其锁紧，用手拔检查电缆是否被锁紧。

将喷枪开关控制线插入设备上的插座内。

将喷枪的粉桶插入供粉泵粉管接口。

将总气源供气管接入设备气源接头及卡箍夹紧。

启动空气压缩机，调节供气压力为6kg。

## 开机程序

开启喷室回收装置。

将粉末倒入不锈钢储粉桶内，注意容量不得超过供粉桶的三分之二，然后盖上桶盖，并将滋粉管接入喷粉室内。

调节流化气压力在0.1 ~ 0.5kg范围内选定，可掀开贮粉桶盖观察粉面的流化状态（注意：应行让流化气工作5 ~ 10分钟再进行下一步操作）。

按下电源开关，整机通电。

手提喷枪，将枪口伸入喷室，按下枪开关。

预调二次气压力，使其在0.2 ~ 1kg范围内。

调节一次气压力，使其在0.2 ~ 4kg范围内（一般不超过2kg），以达到大致所需的供粉量。

喷枪对着工件，同时顺时针方向旋转高压调节钮至所需的高压值，顺时针满旋转到底输出高压约为80Kv左右，其它位置可按比例估计电压高低，一般为60kv ~ 80kv。

在确保接地良好的条件下，可正式进行喷涂。

## 关机程序

关闭喷室回收装置。

关闭空气压缩机开关。

切断所有负载操作，然后关闭总电源。

## 四、安全须知

- 1、被喷工件，本设备外壳及喷枪手柄，均应有良好的接地装置。
- 2、操作者应保持与接地等电位，因此，操作者不可戴手套操作，不准穿胶底绝缘电工鞋、不准在地上衬垫或站非金属上操作。
- 3、应先握喷枪再开高压，以免产生感应电位差而感有麻电感觉。
- 4、喷枪与工件间的距离一般在200mm左右，太近易损坏高压发生器。
- 5、切忌非操作者与正在操作的人员接近，尤其是两者都穿人造纤维织物外衣时，以免产生静电感应而有麻电感。
- 6、在操作时切忌在开高温的情况下，把枪口对准旁人，以免产生静电危害。

## 五、故障检测

### 1、喷枪不出粉

- (1) 检查贮粉桶内是否有足够的粉末（最少5kg）。
- (2) 输出粉末的管道是否被扭结或阻塞。

- (3) 检查通到本设备的气源供气管道是否接通或脱落。
- (4) 按下喷枪开关检查电磁阀是否打开。
- (5) 检查供粉泵通道，有否被粉末或异物堵塞。
- (6) 检查喷枪输粉管，有否被粉末或异物堵塞。
- (7) 粉末有否受潮结块，若受潮结块会堵塞各部件通道。

## 2、喷枪出粉有波动或冲粉

- (1) 检查喷枪内放电针及其附近零件上有没有粉末堆积。
- (2) 设备长期不清理或很长一段时间不使用，致使喷枪及吸粉泵内粉末结块而堵塞。
- (3) 粉末受潮有结块现象或粉末中有杂质。
- (4) 输粉管太长。

## 3、喷枪无高压输出

- (1) 检查2A熔丝是否断。
- (2) 检查电源开关，高压开关、喷枪开关是否损坏。

## 4、吸附力不佳

- (1) 前处理不佳。
- (2) 粉末受潮。
- (3) 工件接地不良，吊钩接地不良，需清洁吊钩。

(4) 高压输出过低。

## 5、粉末涂层过厚

(1) 高压输出太高。

(2) 喷枪与工件距离太近。

(3) 供粉量太大。

(4) 粉末或压缩空气水分过大。

## 6、严重桔皮涂层

(1) 粉层太厚。

(2) 粉末选用不当。

(3) 固化工艺不佳。

(4) 喷涂时供粉气、雾化气压力过大，雾化气不均匀。

## 六、保养

1、必须严格遵守开机、关机顺序。

2、下班后必须做到清洁喷枪、供粉泵等工作。

3、及时泄放空气压缩机及油水分离器内积水。

4、不准用任何溶剂或磨料清洗本设备任何器件。

5、下班后必须将一级回收内粉末清理干净（正常上班时应根据工作量及时清理一级回收内粉末）。

6、二级脉冲滤芯必须保持干净，正常一个星期进行一次大清理。

宝应县润华静电涂装工程有限公司（国家级高新技术企业、江苏省民营科技企业、扬州市静电涂装工程技术研究中心）主要经营涂装设备、全氟离子膜、荧光渗透检测设备等产品。主要有航空设备、家用电器、公共设施、交通设施、办公用品、健身器材、钢瓶厨具、安防系统、通讯器材、汽车、摩托车，其中全氟离子膜产品主要用于电动车（含燃料电池和充电电池）、储能电池（风力发电、太阳能电池）、锂电池、钒电池氯碱工业、电解设备等领域。

联系人：张经理 手机号码：13773338878

邮箱：996407597@qq.com

更多产品信息请登陆 宝应县润华静电涂装工程有限公司官方网站：[www.jsrunhua.com](http://www.jsrunhua.com)