

# 泊头龙翔刮研平台

产品名称	泊头龙翔刮研平台
公司名称	泊头市龙翔铸造量具有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北沧州泊头市交河镇建设路268号
联系电话	86-03178175268/69/66/67 15720210663

## 产品详情

### 刮研平台

:按GB/4986-85标准制造，工作面用研磨工艺，用于制件的研磨，量具修理，用本产品研磨后的制件表面粗糙度Ra 0.08 μm, 主要用来作为模具的垫板使用 刮研平台材质：高强度铸铁HT200-300，工作面硬度为HB170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使用该产品的精度稳定，耐磨性能好。刮研平台规格：一般尺寸和重量较小，规格在100×100--800×600,大约30-50公斤（特殊规格可根据需方图纸制作）刮研平台精度：按国家标准计量检定规程执行，分别为0、1两个等级

规格	精度等级	
	0级	1级
100 × 100	4	8
200 × 200	5	10
300 × 200	6	12
300 × 300	6	12
400 × 300	6	12
400 × 400	6	12
500 × 500		14

600 × 400		14
600 × 500		14
800 × 600		16

我公司还生产 [T型槽平板（可根据客户图纸定做）](#)，[机床床身铸件等大型铸件](#)，[欢迎垂询。](#)

[www.lx666.cn](http://www.lx666.cn)