

# POM 韩国工程塑料 F15-33 注塑级 热稳定性 耐高温 耐磨 通用级

产品名称	POM 韩国工程塑料 F15-33 注塑级 热稳定性 耐高温 耐磨 通用级
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	18.00/公斤
规格参数	韩国工程塑:韩国工程塑料 注塑级:注塑级 韩国:韩国
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

## 产品详情

POM塑胶

(聚酯切片)(赛刚~特灵)

英文名称:Polyoxymethylene(Polyformaldehyde)

POM (聚甲醛树脂) 界定: 聚酯切片是一种并没有主链、密度高的、高结晶度的线性高聚物。按照其高分子链中化学结构式的差异, 可以分为均聚酯切片和共聚甲醛二种。二者的关键区别在于: 均聚酯切片相对密度、晶粒大小、熔点都要高, 但耐热性差, 生产加工环境温度窄(约10℃), 对强酸强碱可靠性稍低; 而共聚酯切片相对密度、晶粒大小、熔点、抗压强度都比较低, 但耐热性好, 不容易溶解, 生产加工环境温度宽(约50℃), 对强酸强碱可靠性不错。是具有优良的整体性能的橡胶制品。有较好的物理学、机械和化学特性, 特别是有出色的耐磨损特性。别名赛刚或夺钢, 为第三大塑料原料。适合制做减磨抗磨损零件, 传动系统零件, 及其化工厂, 仪表盘等零件。刚度、超耐磨的特点。主要运用于传动齿轮, 滚动轴承, 汽车零部件、数控车床、仪表盘主件等起框架功效的商品。

特性

(1) POM生产加工前可无需干燥, 好在生产过程中开展加热(80℃上下), 对尺寸的稳定有好处。

(2) POM加工环境温度窄小(0~215℃), 在炮管内停留的时间较长或温度高于220℃的时候就会溶解, 造成刺激高的甲醛气体。

(3) POM料注塑加工时试压工作压力要比较大(与注射压力相仿), 从而减少气体压力。螺杆转速不可以太高, 残量尽量少;

(4) POM商品缩水率比较大, 易产生出现缩水或变形。POM比热容大, 模温高(80~100℃), 设备出模时特别

热,需避免烫伤手指.

(5) POM宜在“高压、中等速度、低料温、比较高模温”的条件下成形生产加工,高精密产品成形时要用操纵模温

(6) 具高冲击韧性和刚度

(7) 强的疲劳极限

(8) 自然环境抑制作用、耐溶剂性佳

(9) 耐反复破坏性强,较好的电气设备特性,复原性优良,具自己润湿性、耐磨性能优良,规格安定性优.

## 运用

.可替代绝大多数稀有金属、车辆、数控车床、仪表盘主件、滚动轴承、标准件、传动齿轮、弹簧、管路、输送带零配件、电水煲、泵体、沥水器、水得.

## 物理化学性

<div class="para-title level-3" color:#333333;background-color:#ffffff;"="" style="word-break: break-all; font-family: "Century Gothic", "Microsoft Yahei", Tahoma, Verdana, Arial; text-size-adjust: none; color: rgb(64, 64, 64); white-space: normal; background-color: rgb(255, 255, 255); margin: 20px 0px 12px; font-size: 18px;">

### 一般特性

聚酯切片是一种表面光洁、光滑细腻的硬而致密原材料,浅黄或乳白色,厚壁一部分呈透明色。燃烧特性为非常容易点燃,玄火后再次点燃,火苗上方呈淡黄色,下方呈深蓝色,产生融化滴下,具有强烈的刺激甲醛味、鱼腥味。聚酯切片为白色晶体,一般透明,上色性强,比例1.41-1.43克/cm<sup>3</sup>,成型收缩率1.2-3.0%,成形环境温度170-200,干燥条件80-90 2钟头。POM的持续耐温性能不太高,但短期内可以达到160,在其中均聚POM短期内耐高温比共聚物POM高10左右,但是长期耐高温共聚物POM反而比均聚POM高10前后。可以从-40 ~ 100 环境温度内长期用。POM非常容易溶解,热分解温度为240度。溶解时会刺激和腐蚀性物质产生,故模具材料应选用耐蚀性的材料制成。

(1) POM是结晶型塑胶,硬度为1.42g/cm<sup>3</sup>,它钢度非常好,别名“赛刚”。

(2) 其具有耐疲惫、耐应力松弛、耐磨损、耐高温、抗冲击等优质性能,且摩擦阻力小,自润滑性好.

(3) POM不容易吸潮,含水率为0.22 ~ 0.25%,在潮湿的环境中耐热性好,其拉伸强度为2.1%(比较大),注塑加工时规格比较难操纵,冲击强度为172,聚酯切片有均聚甲醛二种,特性不一样(均聚酯切片耐热性好一点).