

XK450橡胶两辊压延出片机

产品名称	XK450橡胶两辊压延出片机
公司名称	江苏古勒智能装备科技有限公司
价格	66600.00/台
规格参数	品牌:古勒 型号:XK450 产地:江苏
公司地址	泰兴市城区工业园区向荣路18-3号(注册地址)
联系电话	15896055115

产品详情

XK450橡胶两辊压延出片机

开炼机参数详情

1) 设备型号：XK-450开放式炼胶机

1、用途：开炼机用于胶料混炼及将之压成片。

2、颜色：主色灰色；副色黄色(可按客户指定)

3、动力要求：380V 50HZ

4、冷却水 26 ，进回水压力差0.4~0.6Mpa。

2) 主要技术参数：

滚筒规格 型式	450 × 1200mm 整体拼接式
一次加料量	45~60kg
辊筒线速度	前:23.1m/min
辊筒速比	1 : 1.27
传动方式	单进单出式
主电机	55KW-6P
减速机	全封闭式硬齿面齿轮减速机
辊筒	合金冷硬铸铁 (LTG-H) , 经回火处理后进行精密磨加工、工作表面硬度HS : 70 ± 2
轴承	易拆式带锥度自动调心滚子轴承
翻胶装置	自动翻胶机
辊筒调距装置	电动调距 (非带胶料状态下) 调距范围 (0.5-10mm)
接料盘	SUS304不锈钢 (靠近操作右下角开槽, 有抽屉用于清扫)
温度控制	密封冷却系统 (强力旋转接头)
轴承润滑	黄油自动泵润滑方式
刹车装置	电力液压块式制动器
底座、机架	由H型钢焊接, 经回火处理, 机械加工
电控系统	独立电器控制箱
外形尺寸	5570 × 1900 × 1750 (mm)
重量	11500KG

3) 详细规格 :

1、辊筒组 : 前后辊为中空式, 可通冷却水或蒸汽加热用、材质为合金冷硬铸铁 (LTG-H) , 经回火

处理后进行精密磨加工、工作表面硬度：HS：70±2，辊筒两侧轴承座之间安装强力弹簧，跟随调距弹
动，有效避免调距螺杆与辊筒之间的间隙，防止碰撞。

2、轴承组：轴承采用双列调心滚子轴承(产地：瓦房店)、轴承座采用铸铁（FC30），经回火处理

后加工制成。并附润滑油孔。轴承座封盖为铁制并附迷宫环油封，内外侧均不漏油。

3、辊温调节装置：

采用强力旋转接头，高压软管，进水管增加截止阀。增加活接头，方便设备维修。进水管路均带联
接法兰，方便用户管路连接。

4、减速机装置减速齿轮箱为江苏“凯博”ZSY355-50型号，单入力、单出力，采用特殊防泄露装置，设
有油位显示装置，线位清晰。减速机齿轮全部采用合金钢硬面齿，磨齿工艺加工，精度达6级。外壳为方
形，美观大方，噪音 78dB,安全系数：SA 2倍以上。

5、主电机：安徽皖南55KW-6级节能交流马达，转速970rpm。

6、底座、机架、压盖

采用焊接结构，经退火处理，消除内应力，机械精加工。

7、辊筒调距：电动调距

8、挡胶板：标准挡胶板

a、由固定导杆、MC尼龙挡板组成，传动底座和尼龙板座采用优质SS41焊接。

9、自动翻胶装置

- a、前后辊筒为中空镀铬式 工作表面硬度：HS：70 + 2。
- b、机架采用钢板焊接经回火处理，机械加工
- c、翻胶导向组：由液压泵、油缸和导向杆组成、导向杆、滑轮表面镀铬。
- d、传动结构：主马达：6级节能交流马达，功率2.2KW，转速970rpm。

减速机与马达直联传动。

- e、电气组：启动采用变频器调速启动。

10、润滑装置：

轴承润滑采用黄油自动泵润滑方式、自动黄油泵调好注油时间，到时间自动注油及自动停止注油。

- 11、刹车装置：电力液压块式制动器，刹车后可自动反转

12、紧急停止装置

- a、按钮前后左右内侧各一件（4件）。可另选配

- b、脚踏开关前后各一件（2件）

13、电气控制组：

- a、电控柜

主要用于主电机降压启动、运行。面板上装有电压表、电流表，电控柜设置漏电保护开关，操作旋柄设置在面板上。电流表：用于检测主电机工作电流、电压表：检测进线电源电压。主机启动、运行、

工作指示均设在操作盘上操作。

b、外部接线及柜内接线

接线要求，机体穿线使用硬管和铁线槽，离地架空铺设，要求管线铺设整齐、美观、便于清扫灰尘

a、电控柜配线：电控柜要设置安全接地线。