

特种胶35升加压混炼密炼机

产品名称	特种胶35升加压混炼密炼机
公司名称	江苏古勒智能装备科技有限公司
价格	68800.00/台
规格参数	品牌:古勒 型号:YN35 产地:江苏
公司地址	泰兴市城区工业园区向荣路18-3号(注册地址)
联系电话	15896055115

产品详情

特种胶35升加压混炼密炼机

密炼机配置表

项目	设备名称	设备规格	备注
序号			
1	加压翻转式密炼机	YN-35	

XN-35加压翻转式密炼机主要配置

- | | |
|----------------------|-----|
| 1：主电机为安徽皖南55KW 6P | 1台 |
| 2：减速齿轮箱为江苏凯博YM55 | 1台 |
| 3：转子合金圈为YG10（车床刀头合金） | 4支 |
| 4：轴承为ZWZ双列调心滚子轴承 | 4组 |
| 5：油封为NOK日本进口 | 4支 |
| 6：PLC为台湾永宏 | 1套 |
| 7：主要低压电器元件为德力西及施耐德 | 1台份 |

密炼机参数详情（35升）

- 1、用途：密炼机用于橡塑制品的混炼。
- 2、颜色：主色灰色；副色黄色(可按客户指定)
- 3、动力要求：380V 50HZ
- 4、冷却水 26 ，进回水压力差0.4~0.6Mpa。

详细规格：

1、底座：使用B型槽钢与钢板焊接经加工而成。

2、密炼室：使用28CrMnMo铸钢件经过热处理调制，与物料接触面堆焊耐磨硬质合金硬度HRC60-62。密炼室整体抛光、外镀硬铬。机加工燕尾槽，内镶耐磨条，密封良好。外部设计水夹套，可用于水冷却及蒸汽加热。

3、搅拌轴：主体采用CrMo合金钢锻打经热处理调质。螺棱采用CrMo合金钢蜡模铸造，以合金焊条焊接，经过整体热处理调质，并在棱锋和棱面堆焊耐磨合金，并在打磨、抛光后表面进行镀硬铬处理。搅拌棱设计合理，形状圆润，搅拌效果更加优越。内通冷却水，使得冷却更佳。

4、立柱：采用A3钢板经折弯，与钢管焊接加工而成。具有很强的稳固性和稳定性。

5、防漏装置：搅拌轴端面采用YG10合金圈和石墨密封环机械式轴封迫紧系统，外部加聚氨酯盘亘，双层防漏。密封环和A套采用螺丝连接，更换方便，加压盖侧面，皆有板式迫紧。高分子树脂纤维材料耐磨、不易破碎。更换方便快捷，不影响生产进度。

6、加压系统

a、气压缸：特制气缸。速度和压力均可依据客户方便调节。

b、加压盖：主体采用45#铸钢和钢板焊接，受力合理，密炼面设计成M间隙均匀。内部设计有S形流道，可通冷却水与蒸汽加热，经过热处理调质，并在表面镀硬铬，在侧身皆有防漏装置。防漏密封条为高分子树脂纤维材料耐磨、不易破碎。更换方便快捷，不影响生产进度。

7、卸料装置

a、结构组成：使用液压翻转作为密炼室翻转卸料。

b、翻转角度：110° (*大翻转角度140°)。

c、翻转控制：两道控制保护系统，不会翻转动作失灵，导致机器损坏。