

珠海粉末涂料可爆性检测 爆炸*大压力测试

产品名称	珠海粉末涂料可爆性检测 爆炸*大压力测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

粉尘爆炸是指有限空间内可燃粉尘与空气混合形成的粉尘云，在点火源的作用下，粉尘与空气的混合物迅速燃烧，引起温度和压力的化学反应急剧上升。粉尘爆炸主要伴随着铝粉、锌粉、铝加工粉、各种塑料粉、有机合成中间体、小麦粉、糖、锯末、染料、胶状木灰、奶粉、茶粉、烟粉、煤尘、植物纤维粉尘等。

粉尘爆炸时一般得具有以下五个条件，首先是粉尘本身具有可燃性或者爆炸性，第二是粉尘必须悬浮在空气中并与空气或氧气混合达到爆炸极限，第三有足以引起粉尘爆炸的热能源，即点火源，第四粉尘具有一定扩散性，*后就是粉尘在密封空间会产生爆炸，如制粒烘箱、沸腾干燥机都会发生乙醇、水粉尘爆炸。

粉尘爆炸检测范围

尿素粉尘、木屑粉尘、烟草粉尘、煤炭粉尘、玉米粉尘、钨粉尘、炭黑粉尘、煤粉粉尘、塑料粉尘、石墨粉尘、面粉粉尘、环氧树脂粉尘、铝粉尘、硅铁粉尘等，还包括金属粉尘、可燃可爆性粉尘等。

粉尘爆炸特点

1.多次爆炸是粉尘爆炸的*大特点。第一次爆炸气浪，会把沉积在设备或地面上的粉尘吹扬起来，在爆炸后短时间内爆炸中心区会形成负压，周围的新鲜空气便由外向内填补进来，与扬起的粉尘混合，从而引发二次爆炸。二次爆炸时，粉尘浓度会更高。

2.粉尘爆炸所需的*小点火能量较高，一般在几十毫焦耳以上。

3.与可燃性气体爆炸相比，粉尘爆炸压力上升较缓慢，较高压力持续时间长，释放的能量大，破坏力强。

为什么要进行粉尘检测

产品评估：成分分析，分析成分比例，改善生产缺陷，提升产品品质性能

政府监管：工商检测，市场监督，项目投标招标，申请退税基金等

上市品控：保证自己的产品能顺利进入各种电商品台，商超等

打通市场：增强企业的认知可信度，扩大市场占有率，提高企业竞争力，彰显产品品质

工业诊断：为您解决工艺、材料中的未知物定性定量分析服务 作者：广分质检院

<https://www.bilibili.com/read/cv18163243/> 出处：bilibili