

# 台湾油顺ASHUN止逆阀CV-03G-05 CV-03G-50 SG-16-L

产品名称	台湾油顺ASHUN止逆阀CV-03G-05 CV-03G-50 SG-16-L
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

## 产品详情

台湾油顺ASHUN止逆阀

CV-03G-05 CV-03G-50 CV-03T-05 CV-03T-50

CV-04T-05 CV-04T-50 CV-06G-05 CV-06G-50

CV-06T-05 CV-06T-50 CV-08T-05 CV-08T-50

CV-10G-05 CV-10G-50 CV-10T-05 CV-10T-50

CV-12T-05 CV-12T-50

台湾油顺ASHUN满油阀部分型号如下：

SG-16-L SG-24-L SG-32-L

SG-16-R SG-24-R SG-32-R

台湾油顺ASHUN手动阀（手动换向阀）部分型号如下：

DMT-03-2C2 DMT-03-2D2

DMT-03-3C2 DMT-03-3D2

DMT-03-3C3 DMT-03-3D3

DMT-03-3C4 DMT-03-3D4

DMT-03-3C6 DMT-03-3D6

DMG-03-2C2 DMG-03-2D2

DMG-03-3C2 DMG-03-3D2

DMG-03-3C3 DMG-03-3D3

DMG-03-3C4 DMG-03-3D4

DMG-03-3C6 DMG-03-3D6

DMG-02-2C2 DMG-02-2D2

DRT-03-3D2

台湾油顺ASHUN调压阀部分型号如下：

RV-01G RV-01T RV-02G RV-02T

RV-03G RV-06G RV-10G RV-04T

RV-06T RV-10T

RV-01G-B RV-01G-C RV-01G-H

RV-01T-B RV-01T-C RV-01T-H

RV-02G-B RV-02G-C RV-02G-H

RV-02T-B RV-02T-C RV-02T-H

RV-03G-B RV-03G-C RV-03G-H

RV-06G-B RV-06G-C RV-06G-H

RV-10G-B RV-10G-C RV-10G-H

RV-04T-B RV-04T-C RV-04T-H

RV-06T-B RV-06T-C RV-06T-H

RV-10T-B RV-10T-C RV-10T-H

台湾油顺ASHUN低噪音调压阀部分型号如下：

SBG-03 SBG-06 SBG-10

SBG-03-B SBG-06-B SBG-10-B

SBG-03-C SBG-06-C SBG-10-C

SBG-03-H SBG-06-H SBG-10-H

台湾油顺ASHUN电磁式调压阀部分型号如下：

SRV-03G SRV-06G SRV-10G

SRV-04T SRV-06T SRV-10T

SRV-03G-B SRV-06G-B SRV-10G-B

SRV-04T-B SRV-06T-B SRV-10T-B

SRV-03G-C SRV-06G-C SRV-10G-C

SRV-04T-C SRV-06T-C SRV-10T-C

SRV-03G-H SRV-06G-H SRV-10G-H

SRV-04T-H SRV-06T-H SRV-10T-H

SRV-03G-2P SRV-03G-3P

SRV-06G-2P SRV-06T-2P

SRV-06G-3P SRV-06T-3P

SRV-10G-2P SRV-10T-2P

SRV-10G-3P SRV-10T-3P

[0039]步骤3、用油漆喷枪将步骤2所得的混合液均匀喷涂在轧辊待处理工作面上，自然风干后确保粉末涂层厚度达到0.07mm。

[0040]步骤4、将已喷粉轧辊吊装到大功率CO<sub>2</sub>激光加工系统上，采用激光功率4.0KW、激光光斑直径2.5mm、激光扫描速度3.5m/min、光斑搭接率30%的激光工艺参数对轧辊表面进行扫描，使预置的合金粉末和轧辊表层迅速熔化混合，快速凝固后在轧辊表面形成深度0.5mm的激光合金化层。

[0041]激光合金化后，合金层的形貌为树枝晶或胞-树枝晶，整个合金层的组织为由表及里为过共晶、共晶组织。合金层的平均硬度为1050HV。