

POM 韩国工程塑料 F10-02 注塑级 挤出级 耐磨 耐低温 汽车部件

产品名称	POM 韩国工程塑料 F10-02 注塑级 挤出级 耐磨 耐低温 汽车部件
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	16.00/公斤
规格参数	韩国工程塑:韩国工程塑 注塑级:注塑级 韩国:韩国
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

产品详情

POM（聚甲醛树脂）界定：聚酯切片是一种并没有主链、密度高的、高结晶度的线性高聚物。按照其高分子链中化学结构式的差异，可以分为均聚酯切片和共聚甲醛二种。二者的关键区别在于：均聚酯切片相对密度、晶粒大小、熔点都要高，但耐热性差，生产加工环境温度窄（约10℃），对强酸强碱可靠性稍低；而共聚酯切片相对密度、晶粒大小、熔点、抗压强度都比较低，但耐热性好，不容易溶解，生产加工环境温度宽（约50℃），对强酸强碱可靠性不错。是具有优良的整体性能的橡胶制品。有较好的物理学、机械和化学特性，特别是有出色的耐磨损特性。别名赛刚或夺钢，为第三大塑料原料。适合制做减磨抗磨损零件，传动系统零件，及其化工厂，仪表盘等零件。

树脂材料中的一种，别名聚甲醛树脂、POM塑胶、赛钢料等；是一种白色或黑色再生塑料，具备高韧性、高钢度、超耐磨的特点。主要运用于传动齿轮，滚动轴承，汽车零部件、数控车床、仪表盘主件等起框架功效的商品。

特性

- (1) POM生产加工前可无需干燥,在生产过程中开展加热(80℃ 上下),对尺寸的稳定有好处.
- (2) POM加工环境温度窄小(0 ~ 215℃),在炮管内停留的时间较长或温度高于220℃ 的时候就会溶解,造成刺激高的甲醛气体.
- (3) POM料注塑加工时试压工作压力要比较大(与注射压力相仿),从而减少气体压力.螺

杆转速不可以太高,残量尽量少;

(4) POM商品缩水率比较大,易产生出现缩水或变型.POM比热容大,模温高(80 ~ 100),设备出模时特别热,需避免烫伤手指.

(5) POM宜在“ 高压、中等速度、低料温、比较高模温 ” 的条件下成形生产加工,高精度产品成形时要用操纵模温

(6)具高冲击韧性和刚度

(7)疲劳极限

(8)自然环境抑制作用、耐溶剂性佳

(9)耐反复破坏性强,较好的电气设备特性,复原性优良,具自己润湿性、耐磨性能优良,规格安定性优.

运用

.可替代绝大多数稀有金属、车辆、数控车床、仪表盘主件、滚动轴承、标准件、传动齿轮、弹簧、管路、输送带零配件、电水煲、泵体、沥水器、自来水等.