

英国Loadpoint莱得博MacroAce 厚陶瓷巴块圆刀切割机

产品名称	英国Loadpoint莱得博MacroAce 厚陶瓷巴块圆刀切割机
公司名称	苏州倍尔齐科技有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:Loadpoint莱得博 型号:MacroAce 产地:英国
公司地址	江苏省苏州市昆山市玉山镇萧林路699号大德玲珑商苑7号楼1207室（注册地址）
联系电话	0512-83516696 15820412713

产品详情

英国Loadpoint莱得博MacroAce 厚陶瓷巴块圆刀切割机是****的 60 毫米切割深度，为各种应用提供了*广泛的选择。可用于加工陶瓷、PZT、金属、玻璃、复合材料、电子器件等，在更小的封装尺寸下提高了容量、性能和功率。全新的创新设计，提高了整体的位置稳定性、准确性和控制力。

MACROACE 技术在元件高度和切割深度上具有更大的灵活性，切割深度可达 60 毫米，直径为 200 毫米。

英国Loadpoint莱得博MacroAce 厚陶瓷巴块圆刀切割机的每一个 LOADPOINT 系统都配备一个 LOADPOINT 空气主轴。该空气主轴在过去的 40 多年里不断的发展革新。我们的客户相信 LOADPOINT 可以帮助他们开发**的产品。我们已经帮助我们的客户开发了超声波扫描仪、喷墨打印机、声表面波滤波器、MEMS 设备和一整套硅基产品的解决方案。

工具

配备适用于直径 101.6-200 毫米刀片的标准法兰

可调整的刀片冷却水喷头适合所有直径的刀片

可依据应用定制工件固定组件

步进式 Z 轴校准功能，非卡盘接触式的测高系统

微纳控制系统

Windows 操作系统，用户界面友好，电子表格式数据输入界面

对关键的功能功能，采用密码保护的用户访问机制。

长达 12 个月的机器操作记录日志，提供了完整的过程可跟踪

支持远程链接，可快速远程诊断机器故障

标准配置

英国Loadpoint莱得博MacroAce

厚陶瓷巴块圆刀切割机在提供标准配置的基础上，可以为客户的不同要求提供不同的定制化服务。

LOADPOINT 气浮主轴

非常低的振动提高了切割质量，减少了崩边

4kW 直流无刷驱动能力在从 1000 到 10000 整个速度范围内提供全功率配置

高分辨率直接驱动 轴旋转平台

视觉对齐系统

手动和自动对齐方式:

单目视觉对齐系统与模式识别系统

自动模式识别系统 (PRS)

两点对齐与可编程的外切调整手册

手动和自动(可选)刀痕检测和崩边测量

17 英寸监视器，用于对齐、数据输入和机器监视

连续实时显示 X、Y、Z 和 的坐标

可实现图像 Z 轴自动焦点设置，并带有切割深度的调整选项

Z 轴高度传感器

非卡盘接触式测高系统，即使使用不导电的刀片，也可正常切割，提供了更广泛的刀片直径和供应商的选择。

工件固定

可提供满足任何客户要求的灵活的工件固定选项，包括：标准的陶瓷真空盘或金属盘，机械夹具和磁性夹具。也可以与客户一起开发，以满足他们的特定需求的工件固定组件。

控制系统	Loadpoint NanoControl 2.0
工件固定方式	陶瓷或金属真空吸盘，机械虎钳电磁吸盘
工作范围	旋转能力：X，Y，Z 305 X 305 X 100mm 非旋转能力：X，Y，Z 420 X 305 X 100mm
切割深度	使用直径为 200 毫米的刀片时，切割深度*大可达 60 毫米
主轴功率	4kW
主轴转速	1,000 – 10,000 rpm 直径 100-200mm
刀片尺寸	典型的树脂粘结在金属上。大直径的刀片可用于 更大的切割深度
Y 轴步进范围	0.001mm – 305mm
Y 轴步进精度	0.0001mm
X 轴行程	500mm
X 轴精度	0.1um
切割速度	0.001 – 300 mm/s
Z 轴行程	200mm
Z 轴精度	0.0001mm
轴行程	360 ° (持续旋转)
轴精度	4 arc sec
控制模式	全闭环