

氩弧焊气保焊400A柴油发电焊机

产品名称	氩弧焊气保焊400A柴油发电焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:TO400A-J 启动方式:电启动 品牌:大泽动力
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	18516203257 18516203257

产品详情

氩弧焊气保焊400A柴油发电焊机

在使用发电电焊机时预热器利用220V电源，通过内置泵和电热元件循环加热柴油发电机的防冻液，提高柴油发动机温度。

预热器的整体由铝合金精密压铸而成，内置“高速无炭刷”电机采用国内创[水电分离技术]，加热更快！

与众不同的多维加热体，直通式设计，便于安装。

集成化设计，小身材大功率。

稀有触点控温，高稳定性，精密温度保险，值得信赖。

适用全系水冷发动机，全方案解决发电机的冬季启动难题。

型号：TO400A-J

电焊机参数

额定电流：400A

电流调节：0-400A

额定电压：26-30V

焊条直径： 2.0-8.0mm

空载电压： 65V

负载持续%： 100

发电机参数

额定功率： 15KW

额定电压： 220/380V

相 数： 单三相

额定频率： 50HZ

结构类型： 静音式

转 速： 1500rpm

绝缘等级： H

工作时间： 8-12H

发动机参数

发动机型号： TO4100D

额定功率： 30.1KW

气 缸 数： 四缸

进气方式： 自然吸气

燃油类型： 0#、 -10# 柴油

排 量(L)： 3.61

工作时间： 8-12h

油 耗： 206g/kw.h

润滑方式： 压力与飞溅润滑

机油容量： 8L

整机参数：

油 箱： 60L

长 宽 高： 2000*1000*1500 (mm)

净重：900/980 (kg)

拖车尺寸：2250*1650*2000 (mm)

拖车重量：1400kg

长度牵引杆没算进去，包装的时候是立起来的，牵引杆1000mm

咨询大泽动力孙凯丽

常用金属的点焊

一、电阻焊前的工件清理

无论是点焊、缝焊或凸焊，在焊前需要进行工件表面清理，以保证接头质量稳定。

清理方法分机械清理和化学清理两种。常用的机械清理方法有喷砂、喷丸、抛光以及用纱布或钢丝刷等。不同的金属和合金，需采用不同的清理方法。简介如下：

铝及其合金对表面清理的要求十分严格，由于铝对氧的化学亲和力极强，刚清理过的表面上会很快被氧化，形成氧化铝薄膜。因此清理后的表面在焊前允许保持的时间是严格限制的。