

250A柴油发电焊机规格TO250A

产品名称	250A柴油发电焊机规格TO250A
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:TO250 启动方式:电启动 品牌:大泽动力
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	18516203257 18516203257

产品详情

250A柴油发电焊机规格TO250A目前发电电焊机采用发电与焊接两个绕组，在动力所具备的输出功率下，无法使发电与焊接输出功率分别达到较大，造成不必要的浪费。同时，为了加大焊接电流，不得不在焊接时提高发动机的转速，造成发电输出频率改变，给发电、焊接同时使用带来不便。由于焊接绕组输出功率的限制，其焊接的负载持续率较低，限制了连续工作能力。焊接采用50/60Hz整流，再经滤波输出，其纹波较大，不利于提高焊接产品的质量。

发电电焊机滤波系统主要由电抗器组成。电焊机的电抗器主要起到滤波的作用，使焊接电流平稳，特别是在小电流

焊接时，起到维持电弧的作用，避免焊接断弧。

散热系统和行走系统

直流电焊机内置风机和散热器，在焊机的机体盖开很多孔，便于散热。

焊机底板下方对称分布4个万向轮，人可以向任何方向推动电焊机行走。

控制系统

直流电焊机的控制在操作面板进行，操作面板上有开关，电流大小控制旋钮等等。

型 号： TO280A

电焊机参数：

额定电流：280A

电流调节：0-280A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-6.0mm

空载电压：65V

负载持续%：100

发电机参数

额定输出：2KW

额定电压：220V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：TO1100

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)：667

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积：15L

机油容量：2.2L

整机参数：

长宽高：820*560*770 (mm)

净重：175/185 (kg)

咨询大泽动力孙凯丽

250A柴油发电焊机规格TO250A移动式发电电焊一体机发电机带电焊机电焊机的节能体现在空载时节能和负载时节能两个方面。空载时电焊机可以将主电路、风机等全部进入停止状态，汽油自发电电焊一体机，什么事情都会迎刃而解的。

- a.减小硫、磷等有害元素的含量,用含碳量较低的材料焊接。
- b.加入一定的合金元素,减小柱状晶和偏析。如铝、锐、铁、镜等可以细化晶粒。
- c.采用熔深较浅的焊缝,改善散热条件使低熔点物质上浮在焊缝表面而不存在于焊缝中。
- d.合理选用焊接规范,并采用预热和后热,减小冷却速度。
- e.采用合理的装配次序,减小焊接应力。