

250A柴油发电焊机焊接多粗焊条

产品名称	250A柴油发电焊机焊接多粗焊条
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:TO250A 启动方式:电启动 品牌:大泽动力
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	18516203257 18516203257

产品详情

250A柴油发电焊机焊接多粗焊条目前发电电焊机采用发电与焊接两个绕组，在动力所具备的输出功率下，无法使发电与焊接输出功率分别达到可，造成不必要的浪费。同时，为了加大焊接电流，不得不在焊接时提高发动机的转速，造成发电输出频率改变，给发电、焊接同时使用带来不便。由于焊接绕组输出功率的限制，其焊接的负载持续率较低，限制了连续工作能力。焊接采用50/60Hz 整流，再经滤波输出，其纹波较大，不利于提高焊接产品的质量。通过高频逆变技术，将发电输出转换为焊接所需电压与电流，显著减小了焊机的体积、重量和损耗，提高了焊机的整机效率，同时，由于工作在高频状态，焊接穿透力强，熔池深，具有引弧容易、飞溅小，电流稳定、成型好等特点，有利于提高焊接产品的质量。

型 号：TO250A

电焊机参数：

额定电流：250A

电流调节：0-250A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-5.0mm

空载电压：65V

负载持续%：100

发电机参数

额定输出：2KW

额定电压： 220V

频率： 50HZ

结构类型： 开架|手推式

转速： 3000/3600rpm

绝缘等级： F

发动机参数

发动机型号： 192FA

燃油类型： 0#、-10# 柴油

发动机型式： 单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)： 420

工作时间： 8-12h

油耗： 206 g/kw.h

油箱容积： 15L

机油容量： 1.65L

整机参数：

长宽高： 755*510*700 (mm)

净重： 120/130 (kg)

咨询大泽动力孙凯丽

250A柴油发电焊机焊接多粗焊条发动机在做功冲程我们可以发现，其实可以把连杆和曲轴的连接轴中心到曲轴旋转中心的距离看做是力臂，这样一来就很容易理解扭矩是怎样产生的了，跟我们平时拧螺母是一个原理。气缸做功向下运动就是力，力经过连杆施加到曲轴上，驱动曲轴旋转，也就成了我们所说的扭矩。其实动力是包含了扭矩和功率这两个性能，如果你所说的动力是指汽车的功率的话，那一台发动机的扭矩和功率一般来说是成反比的，汽车的加速性能是由扭矩来决定的，同级别下扭矩越大，加速性越好