

# 埃尔斯特Elster流量计不计数维修技术精湛

产品名称	埃尔斯特Elster流量计不计数维修技术精湛
公司名称	常州昆耀自动化科技有限公司
价格	368.00/台
规格参数	流量计维修:维修技术强 维修有质保:维修工程师30+ 可开票:维修速度快
公司地址	常州经济开发区潞城街道政大路1号
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

### 埃尔斯特Elster流量计不计数维修技术精湛

如果确定是转换器故障，在检查外因没有问题的情况下，请与电磁流量计生产厂家联系。厂家一般会通过更换电路板来解决问题。2.引压管路的内径与管路长度和介质脏污程度有关，通常在45米以内用内径为8-12mm的管子，3.在孔板流量计前后若需安装阀门，好选闸阀且在运行中全开;调节阀则应在下游5DN之后的管路中，4.引压管路应有牢固的支架托承。。

科学的相关参数，尤其在测量多组分气体时应更加注意,(2)V锥是差压式仪表，同样遵守差压式仪表测量系统的相关要求,(3)V锥与孔板等其他节流装置使用方法一样，应根据标准节流装置的要求铺设导压管路,(4)应根据使用情况选择合适型号V锥。。从而改变流通面积，影响测量值，这类故障的出现只有在运行一段时期后才会出现，流量传感器上游流动状况偏离要求的原因绝大部分是工程设计将传感器安装在不当所致,但也发生过工程设计的安装情况良好，但运行一段后。。

埃尔斯特Elster流量计不计数维修技术精湛1、使用电磁流量计前，应先用pH标准溶液对电磁流量计进行标定。校准前，操作前，一定要注意用蒸馏水清洗电磁流量计的电极，然后用试液再次清洗电极。2、如果不使用电磁流量计，在要拆下电磁流量计的电极时，应注意不要让电极的电极与硬物碰撞，否则损坏会影响使用。电极。3、使用电磁流量计后，应将电磁流量计的电极套在套筒上，里面少放饱和溶液，确保电极的球泡湿润即可，但切记不要浸泡在蒸馏水中。4、平时要保持电极清洁，不要让其两边的输出

出现短路。否则会导致测量不准确，影响电磁流量计的使用。

功耗低。采用SMD器件和表面贴装（SMT）技术，电路可靠性高。管道内无可动部件，无阻流部件，测量中几乎没有附加压力损失。在现场可根据用户实际需要在线修改量程。测量结果与流速分布，流体压力，温度、密度、粘度等物理参数无关。高清晰度背光LCD显示，全中文菜单操作，使用方便，操作简单。

我们为您介绍的只是我们工作中的一小部分技巧。维护电磁流量计电极的方法还有很多。大家要多注意使用过程，多总结。毕竟只能通过自己的修炼。找出总结出来的方法是的。生产的日常维护要善于观察，善于分析，维护工作按照这个正确的程序进行。不要因为一点疏忽而造成电磁流量计的损坏。结果，它以后将无法正常工作。

反，净流量量程比：1重复性误差：测量值的 $\pm 0.1$ 精度等级：管道式：0.2级，0.5级被测介质温度：普通橡胶衬里：-20~+60 高温橡胶衬里：-20~+90 聚四氟乙稀衬里：-30~+100 高温型四氟衬里：-20~+180 额定工作压力：（高压可定制）DN6 - DN 1.6MPa DN100 - DN 1.0MPa DN300 - DN 0.6MPa 流速范围：0.1 - 15m/s 电导率范围：被测流体电导率  $5 \mu\text{s/cm}$  电流输出：负载电阻0~10mA：0~1.5k 4~20mA：0~750k 数字频率输出：输出频率上限可在1~5000HZ内设定带光电隔离的晶体管集电极开路双向输出。

埃尔斯特Elster流量计不计数维修技术精湛VSF的流量计式为图2斯特劳哈尔数与雷诺数关系曲线式中 $qV_n$ ， $qV$ --分别为标准状态下（0oC或20oC，101.325kPa）和工况下的体积流量， $\text{m}^3/\text{h}$ ； $P_n$ ， $P$ --分别为标准状态下和工况下的压力，Pa； $T_n$ ， $T$ --分别为标准状态下和工况下的热力学温度，K； $Z_n$ ， $Z$ --分别为标准状态下和工况下气体压缩系数。 kjgsedgvfrgvs