

辽宁混凝土预埋绝缘套管生产厂家

产品名称	辽宁混凝土预埋绝缘套管生产厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

辽宁混凝土预埋绝缘套管生产厂家 客专线系列道岔采用 型弹条扣件,通过铁座轨距块扣压基本轨,结构形式与提速道岔相同其开挖部分填筑要求应与路堤相同 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。它是由2个SKL15W型弹条扣压件、1个Zw轨下垫片、1个Grp承压铁垫板、1个Zwp高弹性垫板、2个Wfp15绝缘轨距挡板、2个Sd预埋塑料套管和2个Ss螺纹道钉等部件组成 希望有关院校,科研机构和铁路运输、施工、生产企业,按引进技术,联合设计生产,打造”的要求,在吸收国外高速铁路扣件技术的前提下,加大客运专线、重载铁路扣件系统的研究,尽快形成具有我国自主知识产权的新型铁路扣件系统 就同一胶垫材质(即G一定)而言,若受压面积A变大,则胶垫刚度K亦变大,若增大有效高度h,刚度Kp就会减小;若形状尺寸一定,刚度则随自由侧面积A的增减而增减重轨铁路扣件,具备安装拆卸快捷、扣件紧固性强和使用寿命长的优点 扣件安装程序:(1)检查轨枕预埋铁座的埋设位置正确,凡预埋铁座歪斜,预埋铁座的高度及承轨槽的尺寸不符规定的轨枕不得上道

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是:注塑机射出成型,和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。