

陕西混凝土岔枕绝缘套管制造工厂

产品名称	陕西混凝土岔枕绝缘套管制造工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

陕西混凝土岔枕绝缘套管制造工厂 8转K6型转向架须装用符合QCZ3-50A-01和QCZ3-50A-02的链蹄环和固定杠杆支点锰和铁形成固熔体,提高钢中铁素体和奥氏体硬度和强度;同时又是碳化物形成元素,进入渗碳体中取代一部分铁原子

岔枕在运输、装卸和堆放时,应将螺栓旋入套管内,也可用木塞封住管口,以防套管内落入杂物。

扣件组装前,应将混凝土岔枕表面清扫干净,套管内应清洁无杂物,套管底部不能被杂物或泥土堵死,套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理,不得用锤硬打,以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时,螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时,不得用加力棒等工具进行组装,以免产生加速力超过尼龙套管的承受力,而损坏套管,必须用扭力扳手进行组装。

合成闸瓦具有噪音小,寿命长,对车轮磨损小以及价格相对较低等显著优势 有碴轨道混凝土枕用扣件的防爬阻力须大于道床纵向阻力而桥上无缝无碴轨道的纵向阻力,设计时可取与桥上无缝有碴轨道的纵向阻力的相当值 临时螺栓和冲钉数量 高强度螺栓连接安装时,在每个节点上应穿入临时螺栓和冲钉数量,由安装时可能承担的荷载计算确定,并应符合下列规定:(1)不得少于节点螺栓总数的1/3;(2)不得少于两个临时螺栓;(3)冲钉穿入数量不宜多于临时螺栓数量的30%沿线路纵向,每隔不大于5m设一横向预裂缝,缝深为厚度的1/3 在缺陷轨道部分的末端保留着的轨枕和混凝土支承层必须移走(到切口处),此步操作可使用不损坏现有加固作用的气动锤(大约70cm长度)进行

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的螺栓产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。