

云南混凝土预埋绝缘套管生产工厂

产品名称	云南混凝土预埋绝缘套管生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

云南混凝土预埋绝缘套管生产工厂 叉跟垫板设于不分腿叉跟接头处,用以增加接头强度 (1) 轨道板结构类型可分为预应力混凝土平板、预应力钢筋混凝土框架板和钢筋混凝土板 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

其中,重要要素是着锚固方式和横向力支挡方式 焊接长钢轨线路就是无缝线路 为适应桥上板式轨道铺设无缝线路对减少扣件阻力的要求,可采取通过轨距块的凸形结构控制弹条的弹程,以及采用低摩擦系数材料与橡胶垫板粘贴或硫化成合垫板的办法,以达到适当减小扣压力的目的 接下来进行胶粘剂封隔器的固定 . 固置在裂纹上面大约20cm ~ 30cm处 三、 镀铬涂层(水质锌基铬盐技术) 水质锌基铬盐防腐技术(又称达克罗、达克罗、达克罗膜等)是当今上金属表面处理的高新技术,被专家们誉为表面处理行业中具有划时代意义的性技术

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质: 尼龙玻纤 (PA66+GF)、塑料 (HDPE)、铸铁等。

生产工艺是: 注塑机射出成型, 和轨距块的生产工艺一样。 铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。