

黑龙江螺栓预埋套管制造厂家

产品名称	黑龙江螺栓预埋套管制造厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

黑龙江螺栓预埋套管制造厂家为减小扳动力和不足位移,滑床板和辙叉部位滑垫板及高锰钢整铸翼轨滑动基板进行了减摩涂层或电刷镀处理目前我国铁路及其它轨道交通上大部分都使用弹条式扣压件,我国弹条扣压件的形式主要有:有螺栓安装的结构形式的弹条,如正线上使用的Ⅰ型、Ⅱ型弹条、石龙桥小阻力弹条、WJ-2型弹条等;无螺栓安装的潘德罗尔型,如Ⅲ型弹条、DT扣件用弹条、广州地铁用PR型弹条等;还有其他结构形式的弹条,双趾弹条,中间弹条 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。无碴轨道的轨道电路,就SEI/TVM430列控联锁一体化系统,UM71或UM2000型数字编码无绝缘道电路传输距离1.2km而言,轨道电路的电气常数目标值要求单位度的电阻 $R=3\Omega/km$ 、电感 $L=1mH/km$ 、电导 $G=1s/km$ 、电容 $C=1\mu F/km$ 相邻连杆的距离从尖轨向后一般为1000、0、2000mm左右,一般设到尖轨头刨切起点前后 铁垫板上设有T型螺栓底座和挡肩,通过拧紧T型螺栓螺母紧固弹条扣压件,扣着联结钢轨与铁垫板,T型螺栓扭力矩为80~100Nm转K5型转向架适用于标准轨距、轴重21t、商业运行速120km/h的各型铁路货车 我国也是研发无砟轨道及其配套扣件早的国之一,1956年开始研发,1965年先后在成昆线、京原线、太焦线、枝柳线、南疆线等长度超过1km的隧道内铺设无砟轨道及其配套扣件

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是:注塑机射出成型,和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。