

黑龙江预埋绝缘套管制造厂家

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 黑龙江预埋绝缘套管制造厂家 |
| 公司名称 | 昆山艾力克斯铁路配件有限公司 |
| 价格 | 3.00/件 |
| 规格参数 | 生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准 |
| 公司地址 | 江苏省苏州昆山市城北大道1255号 |
| 联系电话 | 0512-83639018 18652707888 |

产品详情

黑龙江预埋绝缘套管制造厂家 自重4.2t-4.68t弹条的扣压力为11kN,弹程达12mm当扣件要预组装在轨枕上时,由于弹条中肢较短,受螺旋道钉限制,在工厂预组装时不能将弹条的跟端放到轨枕挡肩上,只好将弹条转0°。将弹条的扣压端放置在轨枕挡肩上,而将弹条的跟HM型(SKLI型)扣件端放置在轨距挡板前端的肋墙上。岔枕在运输、装卸和堆放时,应将螺栓旋入套管内,也可用木塞封住管口,以防套管内落入杂物。

扣件组装前,应将混凝土岔枕表面清扫干净,套管内应清洁无杂物,套管底部不能被杂物或泥土堵死,套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理,不得用锤硬打,以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时,螺栓扭力矩应控制在250~300N·m。

扣件组装时,不得用加力棒等工具进行组装,以免产生加速力超过尼龙套管的承受力,而损坏套管,必须用扭力扳手进行组装。

Q285B表示屈服强度为285MPa的B级的碳素结构钢,是钢,省略Z K型扣板式钢轨扣件是德国铁路从190年以来使用的具有代表性的扣件,广泛适用于木枕、混凝土枕钢枕和无碴轨道。我国在确定螺栓设计预拉力时,折算应力系数取1.2。火车刹车片测试系统是建立在刹车片制动实验台的基础上的,测试火车刹车片的摩擦性能。铁路轨道直接承受机车辆轮对的作用力,对运输安全起着至关重要的作用,其中的件虽小,但牵涉到整个轨道工程的稳定性和弹性。

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的螺栓产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系

系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。