

# 江西道钉预埋套管制造工厂

产品名称	江西道钉预埋套管制造工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

江西道钉预埋套管制造工厂（5）主要摩擦副均采用耐磨件 8.铬 铬降低碳钢的塑性  
岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

3.过渡段桥台基坑应以混凝土回填或以碎石、灰土分层填筑并用小型平板振动机压实，并使地基系数K30  
60MPa/m 这种扣件构造比较复杂,每个节点要4个弹条扣压件,调高靠上铁垫板下的调高垫片,调距靠横向  
调节板和轨距挡板完成 采用不同的钢板表面处理工艺和涂层处理方法,可以达到不同的防腐和抗滑效果,  
以满足工程中不同的需求静刚度60kN/mm  
扣压力大、弹性好，取消挡肩，消除了轨距扩大，减小了件养护工作量

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。

