

湖南铁路塑料套筒定制

产品名称	湖南铁路塑料套筒定制
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

湖南铁路塑料套筒定制 其钩的形式有侧钩拉簧，长钩拉簧，英式钩拉簧，德式钩拉簧，半圆钩拉簧，鸭嘴钩拉簧等等，其材料有不锈钢、琴钢、高碳钢、磷铜、油回火合金弹簧钢等 70型扣板式扣件的部件组成,70型扣板式扣件(以下简称70型扣件)在20世纪70年代曾广泛应用于我国干线铁路岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

由于火车的运行环境比较恶劣，其制动系统的安全性显得尤为重要 顶板的钢轨承载面必须平整,并设有:4 0~1:20的轨底坡,以使钢轨中心受载或轨枕受力均衡,轨头垂直磨损均匀 拧紧扭矩与螺栓轴力及螺栓变形的系示意,拧紧扭矩和螺栓预拉力之间有直线关系,拧紧扭和螺栓的伸长量只在直线范围内有直线关系,Y点以上就无直线关系了剪切必须从损坏的轨道部位一边或两边外始，且又沿一个方向进行 根据铺设轨枕的不同，扣件分为木枕扣件和混凝土轨枕扣件两种类型

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系

系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。