

青海螺栓预埋套管定制

产品名称	青海螺栓预埋套管定制
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

青海螺栓预埋套管定制 软、韧度较大的弹性材料的扭曲或旋转，使之具有极大的机械能 弹条V型扣件为有螺栓扣件,采用了与弹条1型调高扣件类似的结构,但为了满足轨道电路对扣件绝缘电阻的要求,用预埋套管与螺旋道钉相配合代替原镭固螺旋道钉.采用工程塑料轨距挡板代替铸造轨距挡板和聚酰胺挡板座.并配用新设计的直径14mm的弹条

岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

此外还有用于少数线路上的45kg轨，已计划在运量大和车速高的线路上用的60kg轨

现有有代表性的钢轨扣件技术性能 钢轨扣件技术性能 现今,各国铁路现有有代表性的钢轨扣件,主要有日本的双层弹片型,德国的Vossloh弹条型,法国的Nabla弹片型,英国的Pandrol弹条型,荷兰的DE弹条型和的型、型弹条型等各种类型,广泛地应用于混凝土枕轨道和无碴轨道,其主要技术性能为希望得到尽可能大的预拉力而采用控制扭矩法时,考虑扭矩系数的误差,采用超过Y点的预拉力是不合理的,应以Y点以下的大的预拉力作为控制预拉力,所以当用控制矩法拧紧螺栓时,须以Y点作为螺栓标准拉力,也就是螺栓设计拉力的标准答:转K6型转向架为25t轴重转向架,高商业运营速度为120km/h,现装用于C76型全钢双浴盆运煤敞车;属于带变摩擦减振装置的铸钢件式货车转向架

5、保持线路几何状态良好不超限，尤其是方向

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主

要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。