

# 佛山纺织厂博士力士乐TDM伺服驱动器F3117故障维修保养方法

产品名称	佛山纺织厂博士力士乐TDM伺服驱动器F3117故障维修保养方法
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	用途:伺服工控系统 品牌:力士乐Rexroth 系列:TDM
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼一楼1、2号铺(住所申报)
联系电话	13169959558 13169959558

## 产品详情

### 佛山纺织厂博士力士乐TDM伺服驱动器F3117故障维修保养方法

#### 佛山博士力士乐伺服驱动器F3117故障维修,力士乐驱动器维修

力士乐伺服驱动器维修保养:解决故障报警这类问题相对简单。但是,诊断它们需要系统的基础知识,有时还需要的测试设备,例如万用表。此外,某种形式的PLC软件诊断通常可以帮助确定故障的根本原因。尽管诊断故障通常很耗时,并且需要知识和经验。所以没有基础或者维修经验的操作人员不建议随意操作。

老客户说自己车间的博士力士乐驱动器报警F3117故障。查了说明书是:位置实际值不合理,如果两个安全系统通道均已经过基准定位(比较通道1的S-0-0403,位置实际值状态和通道2的P-0-3213,SI-状态及P-0-3213,SI-运行状态),就会以循环检测其位置实际值是否合理;实际值之间的差异不得超出测量系统决定的内部阈值。但是现场没有人会操作,就联系到我们这边。

提示:如果轴处于P-0-3231,通道2SI基准定位及P-0-3231,用于安全基准的基准定位+/-P-0-3229,安全基准定位的误差窗口中,当配置“通过静态信号进行通道2基准定位”时,通道2基准定位开关输入端上的信号总计只允许为24V。同时也会出现故障反应,驱动装置根据P-0-0119,好停止运转中的参数设置停止运行。在P-0-3213,SI-状态及P-0-3213,SI-运行状态中,“已安全基准定位”状态已移除。自动切换到“安全停止”,并在两个通道中切断输出级。

原因:

通道 2 上的基准定位开关输入端以 24 V 短路

通道 2 SI 基准定位 ” (P-0-3231) 的误差窗口参数设置错误

控制部件损坏

解决方法：

检查可选模块“安全系统输入/输出”上的基准定位开关输入端连接

检查 P-0-3229，安全基准定位的误差窗口的参数设置，并做相应调整

更换控制部件或整个驱动装置控制器