

甘肃铁路塑料套管公司

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 甘肃铁路塑料套管公司 |
| 公司名称 | 昆山艾力克斯铁路配件有限公司 |
| 价格 | 3.00/件 |
| 规格参数 | 生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准 |
| 公司地址 | 江苏省苏州昆山市城北大道1255号 |
| 联系电话 | 0512-83639018 18652707888 |

产品详情

甘肃铁路塑料套管公司 3转E21型转向架装用的橡胶弹性旁承须符合图样ZCP204C-00-00，检修时须符合下列要求：禁止随便丢弃,特别是高空坠落伤人

岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

7.1.2平面磨耗大于3mm时焊修后加工，恢复原型在钢轨和铁垫板之间设有白杨树木压缩成型的木垫片或橡胶制垫片用以调整高低,此外在上铁垫板下设有橡胶垫层和在下铁垫板下设有用于调整高低的塑胶灰浆层 而且同扭矩法比较起来,转角法不直接受扭矩系数的影响答：相同点为两者均采用了常接触式弹性旁承，上、下心盘间安装了心盘磨耗盘，采用了两级刚度弹簧 木枕的长度、宽度及厚度应符合部分要求尺寸，普通木枕分两类： Ⅰ类木枕用于正线，长度250cm，高度16cm，底宽22cm； Ⅱ类木枕用于站线，长度250cm，高度14.5cm，底宽20cm

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系

系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。