

# 吸料机褶皱真空上料机滤芯

产品名称	吸料机褶皱真空上料机滤芯
公司名称	河北安滤过滤设备有限公司
价格	45.00/个
规格参数	包装:纸箱 端盖:耐指纹加厚端盖 用途:滤除杂质
公司地址	河北省廊坊市固安县温泉休闲商务产业园区纪家营村1184号
联系电话	18032618815

## 产品详情

滤筒除尘设备的工作原理如下：含尘气体由灰斗（或下部敞开式法兰）进入过滤室，较粗颗粒直接落入灰斗或灰仓，含尘气体经滤筒过滤，粉尘阻留于滤筒表面，净气经袋口到净气室，由引风机排入空气。当滤筒表面的粉尘不断增加，导致设备阻力上升到设定值时，时间继电器（或微差压控制器）输出信号，程控仪开始工作，逐个开启脉冲阀，使压缩空气通过喷口对滤袋进行喷吹清灰，使滤袋突然膨胀，在反向气流作用下，附于袋表的粉尘迅速脱离滤袋落入灰斗（或灰仓），粉尘由翻板阀排出。喷吹只对滤袋逐排清灰，其它排滤袋仍正常进行过滤不停风机。三、型号说明L-----立式T-----悬挂形式M-----脉冲式XXX-----过滤面积四、安装要求型号：LTM——9至20000外理风量（m3/h）540至1200000气体含尘浓度（g/m3标）< 200净化气体含尘浓度（g/m3标）< 0.1压力损失（Pa）1128——1570壳体承受负压（Pa）5000室数（个）1至30总过滤面积（m2）9至20000重量（吨）1——450?五、安装要求1、箱体与灰斗由定位螺栓锁紧、整平，现场焊接，焊接不得漏气。2、气包脉冲阀与连接管之间不得漏气。3、滤筒安装首先打开侧盖板，拆下喷吹管，手拿滤筒上口，将滤筒通过骨架固定入过滤室；然后将滤筒紧贴嵌在天花板孔中，拧紧底部固定螺栓，使滤筒紧扣在天花板上；再检查筒口与天花板孔的密封性；\*后把喷吹管装上，调整喷吹管使喷吹孔对准滤袋口中心，固定喷吹管上的螺母，盖好上盖板。?六、维护管理要求1、制定维护管理值班制度，值班人员要记录运行情况。经常检查电控清灰装置运转是否正常，必要时调整清灰时间，以保证清灰效率。2、定期检查压缩空气系统运行是否正常，气源压力是否稳定，是否符合要求（0.3-0.4公斤）。3、随时观察烟尘的排放浓度，如发现冒灰，应及时检查滤筒破损情况和过滤室密封情况，堵塞漏气孔隙，更新滤筒。4、除尘设备停机前，应对滤筒清灰一次，清除滤筒上的积灰。2 . POM YN毛细纤维吸油滤袋滤筒除尘设备是一种比较先进的过滤设备,优点是除尘效率高,设备体积小,过滤面积大,过滤风速低,噪音低等多种优点。本除尘设备主要有以下4个部分组成:

## 滤筒式除尘器

1、风机部分：本设备风机选用低噪音风机。2、清灰部分：本设备采用脉冲清灰方式,共设有电磁阀5个,脉冲阀5个。使用方法是无触点脉冲控制仪控制清灰,控制仪输入电压220v、输出电压24v。我们根据工业需要,治理工业三废,保护和改善环境卫生、\*\*人民健康水平,在鞍山焦耐设计院和沈阳净化除尘设备商家的指导和帮助下,在一九七一年试制成功KXD-1型先导快速电磁阀, QMF-100型脉冲阀, CT536-2型脉冲阀, WMK无触点脉冲控制仪, 随着研究成功了电磁连身放气阀, 改进了WMK无触点脉冲控制仪, 生产了2型、3型脉冲控制仪等产品, 为脉冲袋式除尘设备控制系统配套使用。本产品已有二十多年的生产历史。结构新颖, 美观大方, , 造价便宜, 经销全国各地, 多年来与脉冲滤芯除尘设备配套使用, 经鉴定和用户实践证明, 工作可靠性能良好, 深受用户欢迎。对消除污染, 物资回收, 变废为宝, 改善环境起了一定的作用。KXD-1型电磁阀：( 1 ) 使用说明：KXD-1型电磁阀是WMK-1型、2型、3型, 无触点脉冲控制仪配套产品, 也是气动控制装置中采用的基本原件, 电磁阀的实际通道直径是2mm, \*\*小, 所以作为脉冲阀的先导快速阀, 由脉冲控制仪的输出信号直接控制电磁阀的开闭, 而电磁阀的开闭又控制着脉冲阀背压室的气压, 从而控制脉冲阀喷吹的开闭实现压缩空气的切换。电磁阀的磁路系统采用了具有矩形磁制回路的铁铝合金, 动作迅速、灵敏, 由电磁阀的活动铁心处于压缩弹簧的工作状态, 所以任意选择电磁阀的安装位置。均可保持电磁阀的正常工作, 具有结构简单体积小, 外形美观, 工作可靠, 耐空气腐蚀性较好的特点。( 2 ) 技术特性：工作介质：清洁而干燥的空气。工作压力：3-5kgF/Cm<sup>2</sup>(0.3-0.5MP).额定\*\*：JM2/N额定电压：直流电压24V