

消防维修设备GFM16-1不锈钢型干粉灌装机

产品名称	消防维修设备GFM16-1不锈钢型干粉灌装机
公司名称	饶阳宏源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北衡水市饶阳县新城区工业路鸿源工业园
联系电话	03187323918 13703187853

产品详情

GFM16-1不锈钢型干粉灌装机|干粉灌装机|灭火器干粉灌装机|消防灌装设备|灭火器维修设备|灭火器年检设备|灭火器水压试验设备

GFM16-1型干粉灌装机是我厂参照国内外粉类灌装机的优点设计开发的新产品，本机采用了真空射流技术，将干粉快速吸入储粉筒内，然后灌入被装筒体，也可一边吸入一边灌装同时工作，本机具有体积小移动方便，操作简单，对环境无污染等优点。从而减轻了劳动强度，改善了工作环境，它特别适用于干粉灭火器的灌装、生产及维修，也适用于各种粉类产品的灌装，是粉类灌装行业较理想的产品。

一、 技术参数

体积：350 × 800 × 1200mm

重量：110kg

电压：AC380V或AC220V

功率：1.1KW

灌充速度：5kg /min

灌充存余率：1kg 0.04

本灌装机共有二种灌装方法：

第一种灌装方法：

- 1、检查软管连接处是否松动。
- 2、接通电源。
- 3、本机试用时应接上地线，电源接通后，试机检查气泵转向是否与要求的转向一致。
- 4、灌充不同容量的容器，可根据筒体高度及口径不同（配用不同口径的接口），使接口下端上的橡胶密封圈与筒体口对准密封好。
- 5、工作时，开启筒体下部的阀门（图1-8）。
- 6、并用“减法称量法”计量，将粉源放在秤上，称好总重量，再将秤量定在：

已知的总称量-所要灌充的称量=应定的称量位置

这种计量方法，即减法称量法。

- 7、打开启动开关，泵开始工作，这时将吸粉管放入粉源，粉通过管道被吸入储粉筒内，当称量将接近定值时，可通过吸粉管适当减轻吸粉量，一旦达到设定的称量时，拿出吸粉管，将吸粉管插入管座放好。
- 8、推动换向阀推杆几次，使得残留在储粉筒内的粉清理干净。
- 9、关好阀门，将贮粉筒摇上，卸下待被灌装灭火器，灌装结束。
- 10、对于灌充计量精度要求较高的情况下，可将已灌装好的容器、复秤、修正。

第二种灌装方法：

- 1、检查软管连接处是否松动。
- 2、接通电源。
- 3、本机试用时应接上地线，电源接通后试机检查气泵转向是否与要求的方向一致。
- 4、将干粉灌装机吸粉管卸下，把吸粉端盖上旁边的吸气管与贮粉筒的吸粉口连接好。
- 5、把需灌装的筒体放在电子称称台上，把灌装端盖盖在待装筒体上，按下去皮键,这时称台上回到0位。
- 6、打开启动开关，泵开始工作，这时吸粉管放入粉源，粉通过管道被吸入筒体内，当称量将接近定值时，可通过吸粉管适当减轻吸粉量，一旦达到设定的称量时，拿出吸管，灌装结束。