

河北螺栓套筒厂家

产品名称	河北螺栓套筒厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

河北螺栓套筒厂家 双线道床顶面宽度分别按单线设计

螺纹部分的镀层可使中径发生变化,中径变化可镀层厚度的4倍

岔枕在运输、装卸和堆放时,应将螺栓旋入套管内,也可用木塞封住管口,以防套管内落入杂物。

扣件组装前,应将混凝土岔枕表面清扫干净,套管内应清洁无杂物,套管底部不能被杂物或泥土堵死,套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理,不得用锤硬打,以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时,螺栓扭力矩应控制在250~300N·m。

扣件组装时,不得用加力棒等工具进行组装,以免产生加速力超过尼龙套管的承受力,而损坏套管,必须用扭力扳手进行组装。

无砟轨道扣件一般采用带铁垫板的弹性分开式扣件,根据功能要求,铁垫板通过锚固螺栓与混凝土基础中预埋绝缘套管配合紧固在基础上 缓和冲击振动的弹性效果,虽然其刚度越低效果越佳,但亦会增大其应变,导致材质急剧劣化,作为防对策,虽可增加其厚度来解决,但增加厚度又会使其横向剪切变形增大,这又有必要有加强扣压件等承受横向力作用的对策

据此,橡胶垫板杨氏模量与轨头横向位移和扣件节点垂向刚度之间的关系2.焊装16Mn摇枕八字面磨耗板 基本轨螺栓孔,基本轨轨腰上应设有用于联结轨撑和辙跟设备(辙跟间隔铁)的螺栓孔,“92型道岔还应设联结顶铁的螺栓孔

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的螺栓产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。