

整体硬质合金钻螺纹铣刀钻削攻丝孔口倒角内螺纹加工刀具

产品名称	整体硬质合金钻螺纹铣刀钻削攻丝孔口倒角内螺纹加工刀具
公司名称	常州振金刀具有限公司
价格	119.00/支
规格参数	螺纹外径:4.8/6.5...9.9/1 钻头径:5.0/6.8...10.3/1 倒角径:6.3/8.3/10.3/12.
公司地址	新北区西夏墅灵山中路58号
联系电话	0519-89868989 18661238989

产品详情

整体硬质合金螺纹钻铣刀，如字面上意思，是由整体硬质合金制成，属于中小直径内螺纹高效加工刀具。

螺纹钻铣刀可一次完成钻螺纹底孔、孔口倒角和内螺纹加工，减少了刀具使用数量。但也有缺点，呈现是通用性差，经济成本稍高。

钻螺纹铣刀，有前段的钻削部分、中间的螺纹铣削部分及切削刃根部的倒角刃三部分组成。

钻削部分直径就是刀具所能加工螺纹的底径，受钻削部分直径的限制，一把螺纹钻铣刀只能加工一种规格的内螺纹。

需要注意的是，在选用螺纹钻铣刀时，不但要考虑被加工螺纹孔规格，还应留意刀具有效加工长度与被加工孔深度的匹配，否则不能实现倒角功能。