

福建铁路塑料套管生产工厂

产品名称	福建铁路塑料套管生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

福建铁路塑料套管生产工厂用途：锁紧通丝外接头或其他管件凡是要求塑性和韧性较好的钢材,就必须采用低碳钢或低碳合金钢;之,要求强度和硬度较高的钢材,则含碳量较高

岔枕在运输、装卸和堆放时,应将螺栓旋入套管内,也可用木塞封住管口,以防套管内落入杂物。

扣件组装前,应将混凝土岔枕表面清扫干净,套管内应清洁无杂物,套管底部不能被杂物或泥土堵死,套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理,不得用锤硬打,以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时,螺栓扭力矩应控制在250~300N·m。

扣件组装时,不得用加力棒等工具进行组装,以免产生加速力超过尼龙套管的承受力,而损坏套管,必须用扭力扳手进行组装。

40.1转K2型挡键:QCZ85F-00-02A;为使岔区无碴轨道各部位的弹性均匀,钢轨挠曲变形大体一致,可通过使用硫化一体成型的弹性基板的结构、形状尺寸和刚度来实现 采用不同的钢板表面处理工艺和涂层处理方法,可以达到不同的防腐和抗滑效果,以满足工程中不同的需求9.26使用旧型挡键时,转K4型、转K5型转向架挡键处须装用符合ZCZ53-00-07图样的螺栓,且均须装用符合GB/T91规定的 6.3mm×40mm开口销,组装后开口销须和螺栓盘紧 掸条

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的螺栓产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制

系统。