

焊接衬片生产厂家 潍坊吉联焊接衬垫厂 焊接衬片

产品名称	焊接衬片生产厂家 潍坊吉联焊接衬垫厂 焊接衬片
公司名称	潍坊吉联焊接衬垫厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区黄旗堡街道
联系电话	13780890137 13780890137

产品详情

焊接衬垫产品质量、技术性能符合造船规范和船舶行业标准认证。把衬垫放在钢板和工件所规定的形状和尺寸的坡口背面，从正面焊，既能双面一次成形，背面焊缝成型饱满，焊迹整齐。该产品耐潮性能好，焊接时电弧稳定，保证焊接质量，提高工效，船用焊接衬片，极大的改善了焊工工作条件。陶质焊接衬垫适用于造船、桥梁、锅炉、压力容器、钢结构等行业的焊接工艺。一种粘贴式陶质焊接衬垫，供一般结构钢和普通低合金结构钢平、立、横向位对接单面焊用，操作简便。

陶瓷衬垫在焊接工艺中的运用特点

金属结构截面大多为异性结构，箱型结构在大跨度梁中运用较多，由于其结构特点决定了制作工序一般为在工厂分段预制，在施工现场进行组装，对焊缝质量要求高，而制作安装过程中操作空间受限，焊接难度大、劳动强度高。单面焊双面成型技术可提高工作效率，焊接衬片生产厂家，减轻工人劳动强度，过去我们采用钢垫板进行双面成型，焊接衬片，现在推广的陶瓷衬垫单面焊双面成型材料得到了广泛的运用，不但可以保证焊接质量，而且可以降低焊接成本，能够替代钢衬垫。

陶瓷衬垫焊接工艺介绍

陶瓷衬垫是目前应用较为广泛的单面焊衬垫材料，尤其是在长直焊缝的焊接使用中。陶瓷衬垫焊接工艺是一种在焊缝背面装

配陶瓷衬垫，在焊缝正面焊接，终实现单面焊接双面成型的焊接工艺，陶质焊接衬片，能够很好的保证

焊缝的熔透性，同时避免烧穿、下塌等缺陷。

环形焊缝坡口设计及清理要求

本文所介绍的环形对接焊缝为某伸臂筒体盖板对接焊缝，该焊缝为两 12mm 厚盖板对接，坡口角度要求为 60° ，钝边为 2mm，

对接处间隙为 1mm。在施焊前，使用磨光机、抛光球、毛刷对焊缝坡口及其边缘 25mm 范围的水、油污、油漆、灰尘等进行清理，直至露出金属光泽。

焊接衬片生产厂家-潍坊吉联焊接衬垫厂-焊接衬片由潍坊吉联焊接衬垫厂提供。“焊接衬垫，陶瓷焊接衬垫，陶质焊接衬垫”选择潍坊吉联焊接衬垫厂，公司位于：山东省潍坊市坊子区黄旗堡街道，多年来，吉联焊接衬垫坚持为客户提供好的服务，联系人：游经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。吉联焊接衬垫期待成为您的长期合作伙伴！