

吉林铁路预埋套筒生产厂家

产品名称	吉林铁路预埋套筒生产厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

吉林铁路预埋套筒生产厂家 对无砟轨道用扣件日本直结4型、德国RST扣件、德国VOSSLOH300型、前苏联型和桥上板式轨道扣件以及我国的TF-Y型扣件为有挡肩扣件，其它无砟轨道扣件基本上均为无挡肩扣件当钢凝固时,FeS析集在原生晶界处岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

一般常用的弹簧垫圈规格尺寸有M3,M4,M5,M6,M8,M10.M12,M14,M16.这些规格比较常用此外,还对钢轨扣件的绝缘垫板、绝缘套管和预埋套管材质的绝缘性能进行了改进,以提高轨道电路的绝性能 扭矩系数试验用的螺栓、螺母、垫圈试样,应从同批螺栓副中随机抽取,按批量大小一般取5~10套(由于经过扭矩系数试验的螺仍可用于工程,所以如果条件许可,样本多取一些更能反映该批螺栓的扭矩系数),试状态应与螺栓使用状态相同,试样不允许重复使用扣压力、钢轨纵向阻力、静刚度等性能达到了设计要求 4.包装
合成闸瓦用纸箱为中性包装

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。